

减震器活塞杆厂 什邡减震器活塞杆 无锡精恒液压元件

产品名称	减震器活塞杆厂 什邡减震器活塞杆 无锡精恒液压元件
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

活塞杆断口形貌检查分析

活塞杆整体侧面形貌可以看出，活塞杆整个长度的较粗部分（直径 110 mm）表面打磨光亮，减震器活塞杆多少钱，左端变径小头段的侧表面明显可见加工痕迹，减震器活塞杆厂，未发现表面热处理迹象。活塞杆断裂部位在变径小头的连接螺纹处，即在与螺帽连接的2~3螺纹扣处。由活塞杆断口形貌可以看出，减震器活塞杆供应商，断口大部分区域比较平整，在断口平面的下侧有一个凹进的后撕裂断面。活塞杆整个断口宏观形貌符合疲劳断口的形貌特征。

出现油缸活塞杆变色，主要有以下三点：

- 1、液压系统存在高温现象，在工作中活塞杆在高温状态下（特别是在寒冷季节）频繁与低温环境接触（温度瞬间骤降）；
- 2、在保养周期时更换了非该品牌挖掘机液压油，这个现象一般在刚换完油品几天时间之内就会出现活塞杆变色。原因是液压油里面有一种极压抗磨添加剂的品质和性能不同
- 3、活塞杆电镀过程中因温度控制不均匀导致在后期的工作中电镀层表面出现龟裂，用高倍数放大镜观察

活塞杆表面可以看到不规则细小裂纹。一般是液压油温太高所致，且此现象多发生在使用较多的铲斗油缸的前半部分。建议对散热器部分的灰土经常清洗，保证散热效果

无锡市精恒液压元件有限公司生产活塞杆，精密导轴，精密活塞杆等产品，欢迎来电咨询!

不锈钢活塞杆的作用主要用于：导柱（液压气动、工程机械、汽车制造用活塞杆，塑料机械）、轴心（包装机械、印刷机械的辊轴，纺织机械，输送机械）直线光轴（直线运动）。活塞杆制作一般都采用滚压加工，这样可以使其表面层留有残余压应力，可以有助于封闭表面微小裂纹，什邡减震器活塞杆，阻碍侵蚀作用的扩展。因为通过滚压成型，所以滚压表面会形成一层冷作硬化层，可以减少磨削副接触表面的弹性和塑性变形，可以提高油缸杆表面的耐磨性。滚压后，表面不粗糙了，降低了活塞杆运动时的摩擦损伤，因此也就提高了机器的整体使用寿命。滚压工艺是一种技术含量非常高的工艺措施，滚压前油缸杆表面粗糙度为Ra3.2~6.3um而滚压后减小到Ra0.4~0.8um，油缸杆的表面硬度、疲劳强度分别提高30%和25%。油缸使用寿命也提高2~3倍，滚压工艺较原始工艺效率提高15倍左右。以上数据说明，能大大提高油缸杆的表面质量。

无锡市精恒液压元件有限公司生产精密长轴(活塞杆) 16- 200、长度200mm-11000mm、采用精密冷拔、剥皮、精磨和高精度抛光的先进工艺制造，各项技术指标均符合并超过。欢迎来电咨询!

减震器活塞杆厂-什邡减震器活塞杆-无锡精恒液压元件(查看)由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！