

提供挤出机价格，优质挤出机厂家，河北伟源

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 提供挤出机价格，优质挤出机厂家，河北伟源 |
| 公司名称 | 清河县精华模具厂 |
| 价格 | 140000.00/普通 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 邢台清河县小屯工业区 |
| 联系电话 | 086-03198031761 13784943068 |

产品详情

提供挤出机价格，优质挤出机厂家，河北伟源 挤出机按挤出产品的材质不一样可以分为好多种，一般我们常用的挤出机是橡胶挤出机和塑料挤出机，其中再细分可以分为销钉式橡胶挤出设备，硅橡胶挤出设备，丁基橡胶挤出机等橡胶挤出机，pvc塑料挤出机,pe塑料挤出机等各类型。邢台伟源橡塑设备有限公司（清河县精华机械模具厂）是一家专业生产橡胶设备和塑料设备的厂家。公司另外还生产橡胶挤出机，硅橡胶挤出机，密封条生产线，三元乙丙硫化线，发光字边条挤出机，滤胶机，切胶机，造粒机，滤胶机，胶条机，门窗胶条机，三复合橡胶密封条生产线等各种橡胶塑料设备。公司地址在河北清河县小屯西王世公工业区，网址<http://www.hebeijinghua.com> <http://www.jinghuashebei.com>

<http://www.weiyuanxiangsu.com> <http://www.weiyuanshebei.com> 挤出机按其螺杆数量可以分为单螺杆、双螺杆和多螺杆挤出机。目前以单螺杆挤出机应用最为广泛，适宜于一般材料的挤出加工。双螺杆挤出机由于具有由摩擦产生的热量较少、物料所受到的剪切比较均匀、螺杆的输送能力较大、挤出量比较稳定、物料在机筒内停留长，混合均匀。在原料粉末里添加水或适当的液体，并进行不断的搅拌。将搅拌好的材料，用高挤出压力从多孔机头或金属网挤出。通常是把材料放入圆筒形容器以后，用螺杆挤出材料。在使用变频技术以后，可对压力进行控制，从而可以选择最合适的线性速度。单螺杆挤出机原理

单螺杆一般在有效长度上分为三段，按螺杆直径大小 螺距

螺深确定三段有效长度，一般按各占三分之一划分。料口最后一道螺纹开始叫输送段：物料在此处要求不能塑化，但要预热、受压挤实，过去老挤出理论认为此处物料是松散体，后来通过证明此处物料实际是固体塞，就是说这里物料受挤压后是一固体象塞子一样，因此只要完成输送任务就是它的功能了。第二段叫压缩段，此时螺槽体积由大逐渐变小，并且温度要达到物料塑化程度，此处产生压缩由输送段三，在这里压缩到一，这叫螺杆的压缩比 - - 3 : 1，有的机器也有变化，完成塑化的物料进入到第三段。