

镀铬辊厂家 镀铬辊 健睿电子机械有限公司

产品名称	镀铬辊厂家 镀铬辊 健睿电子机械有限公司
公司名称	苏州健睿电子机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区同里镇屯村邱舍经济开发区东古路中段456号
联系电话	13073303083

产品详情

聚氨酯胶辊的性能要求

包容性 - 对水、墨的亲和能力

弹性-是否能正确表现压力；弹性好的压力表现明显

压痕反映 - 正确调校印刷压力的依据

吸振性 - 防止上下跳动、共振(高速时)

耐磨性 - 保持高表面积、防结垢的能力，并使包容性得以维持能量传递性能 - 确保自身不积存能量、不反射能量

抗腐蚀性 - 良好的抗化学品性能，镀铬辊，有助于延长寿命

导电性 - 抗静电、不吸附油墨及纸毛

传热性 - 延长自身寿命，减少调校压力的时间

耐高温 - 延长胶辊自身寿命(尤其对高速机)

电子行业用压膜轮：采用纯正日本进口硅胶，具有耐高温，弹性好，镀铬辊价格，导热均匀快速等特性；内含我司导热处理工艺，能够使轮面温度分布更加均匀稳定。

耐酸碱压膜轮：采用欧洲、美国、日本进口耐酸碱胶材，具有耐腐蚀、耐高温的特性。通过我

公司的配方，弥补了耐酸碱压膜轮弹性不足、导热不均匀的缺点。

压膜轮新品：轴芯采用特殊的加工工艺，内孔一次成型技术保证整根滚轮的同心度，镀铬辊厂家，三次热处理加工，避免加热变形率及保证整根滚轮的强度。

涂布轮：

我司采用进口好原材料，采用配方，镀铬辊，经先进制胶工艺，引进日本精密雕刻技术，结合多年之生产经验，精心制作出的产品。

产品特点：胶质无层、无缝、无气泡、无杂质，使用寿命长。涂布均匀性（ $< \pm 1 \mu\text{m}$ ），能够有效解决板边积墨、油墨如孔等质量问题。我司涂布轮品质可以替换日本、德国同类产品使用。

纹路规格设定：

纹路参数设定：

纹路的角度和T数可根据客户针对油墨厚度要求而制作。

一般控制范围：刻纹T数（40-120T）刻纹角度R（70-90°）

影响油墨厚度之因素：

注明：油墨厚度除与以上主要因素有关外，另外与设备涂布轮压力以及油墨固含量、油墨粘稠度有较大关系。我公司可根据客户的油墨厚度之要求制作相应的产品，提供不同的材质、不同用途的涂布轮，油墨厚度可在60-50 μm 的范围选择。

镀铬辊厂家-镀铬辊-健睿电子机械有限公司(查看)由苏州健睿电子机械有限公司提供。苏州健睿电子机械有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的其它等行业积累了大批忠诚的客户。健睿胶辊带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！