

反应精馏装置生产商 神州通用设备 厦门反应精馏装置

产品名称	反应精馏装置生产商 神州通用设备 厦门反应精馏装置
公司名称	无锡神州通用设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市胡埭工业园区陆藕路60号
联系电话	13093022738

产品详情

酒精回收塔的操作规程

酒精回收塔的操作规程：

- 1、开车前检查设备内是否清洁干净。
- 2、检查各阀门是否处于正确的启闭位置。
- 3、开真空阀门，真空度升到0.04左右再开进料阀门，待看下视镜中见到料液即关闭进料阀。
- 4、开加热器下旁的蒸汽排污阀，缓缓开蒸汽阀，厦门反应精馏装置，将蒸汽管内残污物排尽即关闭阀门。
- 5、开冷凝器进水阀和排水阀，按蒸发能力进行调整。
- 6、升温加热在规定压力的范围内，使加热器、蒸发器内进行热循环。

酒精回收塔：酒精回收塔利用酒精沸点低于不及其它溶液沸点的原理，反应精馏装置生产商，用稍高于酒精沸点的温度，将需回收的稀酒精溶液进行加热挥发，经塔体精馏后，析出纯酒精气体，反应精馏装置报价，提高酒精溶液的浓度，达到回收酒精的目的。酒精回收塔适用于制药、食品、轻工、化工等行业的稀酒精回收。

酒精回收塔的应用：用于制药、食品、轻工、化工等行业的稀酒精回收。本装置根据用户的要求，可将30左右的稀酒精蒸馏至90~95酒精，成品酒精度要求越高，可加大回流比，但产量相应降低。

酒精回收塔的特性：酒精回收塔由塔釜、塔身、冷凝器、冷却器、缓冲罐、高位贮罐六个部分组成，适用于制药、食品、轻工、化工等行业的稀酒精回收，本设备与物料接触部分均采用不锈钢SUS304或SUS316L制造，具有良好的耐腐蚀性能，并且具有节能、环保、降低生产成本、提效率的优点。本装置可将30度~50度的稀酒精蒸馏到93度~95度，残液排放含醇度低，符合环保要求。

用稍高于酒精沸点的温度，反应精馏装置价格，酒精回收塔工作原理利用酒精沸点低于不及其它溶液沸点的原理。将需回收的稀酒精溶液进行加热挥发，经塔体精馏后，析出纯酒精气体，提高酒精溶液的浓度，达到回收酒精的目的酒精回收塔适用于制药、食品、轻工、化工等行业的稀酒精回收。酒精回收塔用循环冷却水对乙醇气体冷却，冷凝得到回收的乙醇。当然，不可能一次性全部冷凝下来，或者是串联几个回收塔，或者在塔内部分段冷凝，分段回收。如果是吸收塔，那么得看吸收乙醇是因为乙醇是产品还是伴生品了可以利用有机物的冷凝点不同，不同的温度情况下进行冷凝，以得到不同的产物。

反应精馏装置生产商-神州通用设备-厦门反应精馏装置由无锡神洲通用设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡神洲通用设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为反应器具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!