

自动定量预发泡机配置 预发泡机配置 龙口顺达设备精良

产品名称	自动定量预发泡机配置 预发泡机配置 龙口顺达设备精良
公司名称	龙口市顺达机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省龙口市徐福镇新乡路顺达机械
联系电话	15064519860 15064519860

产品详情

龙口市顺达机械设备有限公司（原龙口市顺达机械厂）经过二十余年的不懈努力和探索，具备了生产先进泡沫塑料设备的丰富经验，并以先进的设备，的生产技能与经验，丰富的管理和技术人员，在“追随市场发展，满足市场需求”的经营理念下，始终坚持以“客户至上，品质服务”为宗旨。

连续式预发泡机桶体均采用不锈钢板制作而成，结构严密。避免了由于锈蚀而产生的珠粒污染。利用阀门调整进料温度，自动定量预发泡机配置，生产密度非常均匀稳定。维修十分方便，牢固耐用。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：龙口市顺达机械设备有限公司

龙口市顺达机械设备有限公司（原龙口市顺达机械厂）生产的几大系列几十种不同规格的泡塑设备有:采用【日本三菱】PLC电脑控制、液压、真空、节能的全自动EPS泡塑成型机；机械式半自动成型机；全自动间歇定量式EPS预发机；自动连续式预发机；全自动大型泡塑板材机；三维切割机；废料处理机；负压铸造整套白区设备；纸浆包装制品成型设备；模具设计制造等。

EPS自动风冷块成型机工作原理：

在EPS自动空冷块成型机的固化过程中，珠子被空气冷却，细胞孔隙中的发泡剂和水蒸气凝结成液体，从而在细胞内形成真空。。同时，空气通过细胞膜渗透到细胞内部，从而使细胞内的压力与外部压力平衡。这将使预膨胀后的珠子具有弹性。在熟化贮存过程中，发泡剂也同时向外扩散，因此预膨胀后珠粒的保质期不能太长。塑料片材成型机包括两个阶段，蒸汽加热和冷却设定。老化后的预固化珠粒通过蒸汽

加热。在大约10到50秒的时间段内，空气不会流出，预发泡机配置，并且在膨胀之后产生压力。此时，聚合物的软化，发泡剂蒸发产生的压力和电池中空气产生的压力之和大于外部蒸汽压力，珠子重新膨胀并膨胀成珠粒间隙形成整体，形成与模具形状相同的EPS泡沫模塑产品，用水或空气冷却。

龙口市顺达机械设备有限公司（原龙口市顺达机械厂）坐落在风景秀丽的胶东半岛渤海湾畔，地理位置十分，东邻烟台，南靠青岛，西接济南，连续式预发泡机配置，与中国魅力都市之一的滨海城市“大连”隔海相望。

泡沫成型设备的特点介绍

- 1、采用 P L C 可编程控制器与触摸屏，控制机器的开模、合模、进料、加热、保温、真空冷却、制品顶出等自动循环程序。
- 2、采用率真空系统和冷凝装置，使制品成型速度快，含水率低，生产。
- 3、开合模采用平移式，泡沫预发泡机配置，发全可靠，锁模间隙调整方便，保证机器的严密性，不渗漏。
- 4、型焊接而成，并经过热处理，使机器强度高，不变形，能承受高密度制品的膨胀力。
- 5、模腔表面采用铁氟龙涂料，保证制品一易脱模，提高制品外形美观度，延长铝合金板的寿命。

自动定量预发泡机配置-预发泡机配置-

龙口顺达设备精良(查看)由龙口市顺达机械设备有限公司提供。龙口市顺达机械设备有限公司是山东烟台,塑料包装机械的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在龙口顺达领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创龙口顺达更加美好的未来。