

加工 昆山盛宏发精密机械有限公司 对外拉床加工

产品名称	加工 昆山盛宏发精密机械有限公司 对外拉床加工
公司名称	昆山盛宏发精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇长江北路1351号
联系电话	18012666900

产品详情

轴上键槽的技术要求

轴槽的两侧面在连接中起周向定位和传递转矩的作用，是主要工作面，栓槽插齿加工，因此，轴槽宽度的尺寸精度要求较高（IT9级），轴槽两侧面的表面粗糙度值较小（Ra1.6~3.2 μm），内孔加工，轴槽两侧面关于轴的轴线对称度要求也较高。其他如轴槽的深度、长度尺寸精度要求较低，槽底面的表面粗糙度值较大。

昆山盛宏发精密机械有限公司欢迎广大新老顾客来电咨询！

拉削加工与其他切削方法相比，具有以下一些特点：

- 1、拉削过程只有主运动（拉刀运动），没有进给运动（由拉刀本身的齿升量完成），因此拉床结构简单；
- 2、拉刀是多刃刀具，一次行程即可同时完成粗、精加工，加工，因此生产效率很高。在大量生产时，成本较低，特别是加工大批特殊形状的孔或外表面时，效果更显著；

昆山盛宏发精密机械有限公司欢迎广大新老顾客来电咨询！

拉削特点

拉削 是利用一种带许多刀齿的拉刀做匀速直线运动，通过固定的工件，切下一层薄薄的金属层，对外拉床加工，从而使工件表面达到较好精度和光洁度的高生产率加工方法。

当刀具在切削时所承受的是压力而不是拉力时，这种刀具称为推刀（图1-2）。推刀容易弯曲折断，长度受到限制，不如拉刀用的广泛。

昆山盛宏发精密机械有限公司欢迎广大新老顾客来电咨询！

加工-昆山盛宏发精密机械有限公司-对外拉床加工由昆山盛宏发精密机械有限公司提供。昆山盛宏发精密机械有限公司为客户提供“五金模具制造：拉床,磨床,铣床,车床的加工,机床配件的销售”等业务，公司拥有“盛宏发”等品牌，专注于机械加工等行业。，在江苏省昆山市周市镇长江北路1351号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：张先国。