

CNC液压夹具 夹具 苏州市相城区黄桥亚创精密机械

产品名称	CNC液压夹具 夹具 苏州市相城区黄桥亚创精密机械
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

产品详情

夹具的结构

该夹具主要由立板座、法兰盘和三爪卡盘等三大部件组成。其特点是能够方便地固定、装卸工件，保证快速定位；可以随意旋转，CNC液压夹具，恰当地分度，保证12条线均匀；并且该夹具的大小刚好适合我们DK7725e线切割机床工作台的大小，夹具，使用非常方便。

1.卡盘 2.立板座 3.法兰盘 4.钢球 5.弹簧 6.调节螺钉 7. 坚固螺母 8.单向推力球轴承9铜滑套
10.卡盘螺栓

焊接工装主要作用于批量的生产。广泛适用于钢结构、各种车辆车身制造、汽车消声器焊接，汽车座椅焊接，轨道交通焊接、自行车摩托车制造、工程机械、框架和箱体、压力容器、机器人焊接、钣金加工、金属家具、设备装配、工业管道（法兰）等焊接以及检测系统。

焊接工装夹具的使用要求：

具有足够的强度和刚度。

结构简单、轻便，在保证强度和刚度前提下结构尽可能简单紧凑，体积小、质量轻和便于工件装卸。

安装稳定牢靠。

结构的工艺性好，便于制造、装配和检验。

尺寸要稳定且具有一定精度。

清理方便。

苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂，竭诚为您服务，欢迎新老客户来电咨询！

夹具制作及装配

该夹具主要特点是：利用钢球凸出部分进行定位，来控制法兰盘快速分度定位加工。

1、主要元件要求

卡盘：采用K1180型三爪自定心卡盘（有正爪和反爪两种），可用于装夹不同圆环或其他轴类的工件。

立板座：采用A3钢材料制造，该件起支承作用，夹具加工，底板和立侧板两件板相互为90°通过焊接连成一体，夹具销售，其底面与另侧面通过铣削、磨削加工完成，垂直度要达到5-0.02，表面粗糙度达到Ra1.6m；夹具中心高度90mm有一个 $\phi 35$ 的孔，用来固定铜滑套其过盈配合间隙要达到H7/P6， $\phi 35$ 的孔相对于侧板的垂直度要求为0.025，表面粗糙度达到Ra1.6m，可采用铣削完成

焊接工装主要作用于批量的生产。广泛适用于钢结构、各种车辆车身制造、汽车消声器焊接，汽车座椅焊接，轨道交通焊接、自行车摩托车制造、工程机械、框架和箱体、压力容器、机器人焊接、钣金加工、金属家具、设备装配、工业管道（法兰）等焊接以及检测系统。

CNC液压夹具-夹具-苏州市相城区黄桥亚创精密机械由苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂提供。苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事夹具，苏州夹具，江苏夹具的厂家，欢迎来电咨询。