

拉丝机 拉丝机 昆山捷浩欣工业机械

产品名称	拉丝机 拉丝机 昆山捷浩欣工业机械
公司名称	捷浩欣工业机械(昆山)有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市巴城镇中华路928号4栋
联系电话	18994469808 18994469808

产品详情

拉丝机安装使用注意事项

拉丝机安装使用时应注意以下四个事项：

- (1) 拉丝机的安装基础固定需十分稳固，避免振动现象；
- (2) 安装时要通过调试使线材的拉伸轴线与模孔中心线对称，使线材和拉线模应力作用均匀；
- (3) 拉线过程中要避免频繁地启动停车，拉丝机供应商，因为拉拔起步时的拉应力造成的摩擦比正常拉拔时的摩擦要大得多，这势必将增大模具的磨损。
- (4) 另外用于拉拔的线材要经过预处理：表面预处理和热处理。

a. 表面预处理：对于表面脏污、粘附较多杂质的线材，要先经过清洗、烘干后再进行拉拔；

对于表面有较多氧化皮的线材，拉丝机价格，要先经过酸洗、烘干后再进行拉拔；

对于表面存在起皮、凹坑、重皮等现象的线材，拉丝机，还要通过磨光机进行修磨后再进行拉拔；

b. 热处理：对于硬度过大或硬度不均匀的线材，要先通过退火或回火降低硬度，并使线材保持良好的硬度均一性再进行拉拔。

板材拉丝机安装电磁感应加热装置节能环保

现在一套拉丝机经过改装，安装一套节能电磁感应加热装置，能一季度节省3万多元的电费呢。详情一起来了解一下吧！

传统拉丝机的加热方式存在着机身损耗较快的弊端。传统加热方式是燃烧加热和电阴加热方法。这两种方法在能量转换过程中容易产生明火、高温、废气等污染，也易引起安全生产事故，同时存在耗电大、效率低等缺点。损耗上，如果烧煤加热温度不够高，且不能均衡加热，容易使螺杆变形、塑料融化稠稀不一致、出料不顺等，**导致生产出来的产品由于受热不均使得光泽度和色彩效果大幅降低，质量得不到保证了。

节能电磁感应加热装置利用电磁感应原理将电能转换为热能的，通过均衡加热来使螺杆不易弯曲变形，既节省了维修费用，又因均匀加热，使产品质量得到提高。据统计，经过节能电磁感应加热装置改造后产出的产品销售价格每吨可以提高100元~300元。而且像拉丝机这样的设备在同等条件下，比采用电阻丝加热方式节电60%以上。该加热装置可通过智能控制迅速加热到600摄氏度以上，使工人不用在煤、焦炭高温熏烤的环境中工作。

现在这种节能电磁感应加热装置已经应用到了板材拉丝机设备上了，节能减排经济环保，应该普及。

超精抛光到底是一种什么技术

什么是超精抛光？

超精抛光(Superfinishing)是一种用于改善工件表面光洁度和几何尺寸的一种金属加工技术。这种技术使用磨石或抛光带，仅仅去除工件上薄薄一层(通常1 μm)不规则表面，以改善零件尺寸和提升表面性能。

超精抛光是如何进行的？

超精抛光与普通抛光方式不同的是，普通抛光加工后工件表面是镜面，而超精抛光后表面呈现交叉线纹路。

通过将磨石或抛光带等磨具的运动方向与工件运动方向重叠并相交，研磨过程形成了一道道相互交错的正弦曲线，即交叉线纹路的表面效果。这种交叉纹路既有平面，拉丝机厂家，也有凹沟，这种表面特性让超精抛光工艺独具优势：凹沟使得润滑剂均匀地附着在零件表面，而平面又提供了较高比例的接触面。

超精抛光后零件交叉纹路

在加工过程中通常会加入切削液，起到降低研磨产生的热量(通常会改变金属属性)，并带走切屑。

研磨颗粒切削工件表面的过程分为三个阶段。

一阶段：研磨颗粒刚刚接触工件表面时，钝化研磨颗粒裂开后脱落，形成新的切削面；

二阶段：新切削面上的研磨颗粒对工件进行研磨；

三阶段：研磨后研磨颗粒变钝，工件的表面几何特性得到加强。

拉丝机价格-拉丝机-昆山捷浩欣工业机械由捷浩欣工业机械(昆山)有限公司提供。捷浩欣工业机械(昆山)有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。捷浩欣工业机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！