

## 优质的闭孔珍珠岩 95 ( % )

产品名称	优质的闭孔珍珠岩 95 ( % )
公司名称	信阳市上天梯刘冲永玖珍珠砂厂
价格	.00/个
规格参数	产商:信阳市上天梯刘冲永玖珍珠砂厂 含量:95 ( % ) 密度:0.22-0.4 ( g/cm3 )
公司地址	火石山刘冲
联系电话	86 0376 3880016 13782901086

## 产品详情

产商	信阳市上天梯刘冲永玖珍珠砂厂	含量	95 ( % )
密度	0.22-0.4 ( g/cm3 )	硬度	3-5

闭孔珍珠岩(又叫釉化珍珠岩、轻质硬壳珍珠岩),是一种新型珍珠岩产品。该产品是由有一定粒径的珍珠岩小料在垂直电炉梯级加热方式下达到一定温度后由内到外均匀膨胀,膨胀颗粒表面又经瞬间高温玻化,经降温后形成连续玻质化的颗粒表面,而内部保持着完整的多孔、中空空心结构,独特的生产方式决定了产品保持了珍珠岩天然无机化学成份的纯度。闭孔珍珠岩克服了传统膨胀珍珠岩吸水率大、强度低、流动性差的特点,延伸了膨胀珍珠岩的应用领域,具有强度高、轻质、保温隔热、电绝缘性能好、纯度高、颗粒均匀、吸水率低、流散性好等显著特点。二、特点:直观呈微圆形颗粒状,具有反光的连续玻璃质化光滑外表面,具有明显的毛细吸附作用和抗压强度,在湿浆状态下与粘土、水泥等物料结合程度高,即流动性好。三、用途:可以代替河沙作骨料配制内外墙保温沙浆,制作高档保温装饰板材、复合保温涂料主料、助滤剂原料、耐火砖、搪瓷材料的主要配料、建筑、冶金、工业窑炉电热绝缘、热力管道等高档保温材料和轻质填料。四、性能指标

技术性能比较	本产品	传统珍珠岩产品
粒度 ( mm )	0.1-1.5	0.15-3
容重 ( kg/m3 )	100-200	70-250
导热系数 ( w/m.k )	0.047-0.054	0.047-0.054
成球率(%)	70-90	0
闭孔率(%)	95	0
吸水率 ( 真空抽滤法测定的% )	50-85	360-480
筒压强度 ( 1mpa压力的体积损失率% )	38%-46	76%-83%
耐火度( )	1280-1360	1250-1300