

张家口悬臂送丝机 货架制造车间焊接悬臂送丝机 文飞机械

产品名称	张家口悬臂送丝机 货架制造车间焊接悬臂送丝机 文飞机械
公司名称	山东文飞机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市岱岳区泰山国际采购中心A8-24号
联系电话	15263081456 15263081456

产品详情

吸尘悬臂送丝机是一款配置除尘器与送丝机并位的焊接辅助设备，为一体机多型号多样式产品，也可与客户沟通依照实际情况量身定制。采用国外技术，按当下情况进行改进，吉安悬臂送丝机，结构紧凑，坚固耐用，外壳采用喷塑，长年使用对颜色外形无影响。吸尘悬臂送丝机悬臂采用坚固材料制成，确保长久使用，承载高重量的产品外形无影响。考虑到车间使用面积，吸尘悬臂送丝机以立柱样式安装既可，货架制造车间焊接悬臂送丝机，不造成车间占用面积的困惑。

焊接行业是工业应用比较普遍广泛的行业，从焊接应用操作的统计来看，焊接操作时尤为突出的问题：焊接线缆和软管交错机械搬运既不方便还能引起损伤，工作人员在焊接操作时踩到容易绊倒，而且现场整理也不方便，因送丝装置的设计，在有些焊接作业面积收到限制。焊接粉尘、金属飞溅的现象不及时处理会造成严重的环评不过关甚至对工作人员健康造成影响。

吸尘悬臂送丝机以悬臂设计为出发点，设备配套焊接除尘器、送丝机、电焊机等我们操作需求焊材，可有效与焊接辅助设备组合并用。吸尘悬臂送丝机一体设计，整理所需焊材安装升降的悬臂上，可上下摆动，三维空间操作，在局限性的空间可也发挥自如焊接，焊接的同时对焊接焊烟在同一时间内排放净化，横臂是可折叠的，对焊接现场进行快速的整理。

保护气构成和焊丝直径对飞溅量的影响：运用一般矩形脉冲、焊丝直径 1.2mm、一般保护气，飞溅量约1.1 g / min。运用70% Ar + 30% CO2保护气，飞溅量添加到约1.4 g / min。而运用2级脉冲波形和 1.0mm焊丝，即便保护气运用70%Ar + 30% CO2，飞溅量也仅为0.4 g / min，存储设备行业焊接悬臂送丝机，和传统方法相比飞溅量大幅削减。

文飞机械在研究吸尘悬臂送丝机多年的基础。多年来在焊接辅机吸尘悬臂送丝机行业积累了项目经验与成功案例，根据客户需求，设计出配套的解决方案，系统采用不断升级，优选材料制作，生产出

的吸尘悬臂送丝机具有质量与功能的双重保障。

张家口悬臂送丝机-货架制造车间焊接悬臂送丝机-文飞机械由山东文飞机械设备有限公司提供。山东文飞机械设备有限公司在焊接设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，文飞机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李经理。