

# 渔具设备生产商 渔具 通联精密机械

产品名称	渔具设备生产商 渔具 通联精密机械
公司名称	威海市通联精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市火炬高技术产业开发区初村昊山路南侧-初村河东侧
联系电话	15588367666 15588367666

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：威海市通联精密机械有限公司

## 固化炉操作说明

操作说明（以手动三段为例）

- 1.设备就位后，首先作接地线连到机体上接触良好。
- 2.标准炉型加热功率18KW，2台风机总功率3KW，渔具设备生产商，共计21KW，电源为三相四线即三根火线一根零线，单炉电源配线标准：距离十米内火线线径不小于6mm<sup>2</sup>、零线4mm<sup>2</sup>、距离大于十米，火线线径应增至10mm<sup>2</sup>、零线不变。电源开关额定功率不小于100A。
- 3.按通电源后，电源指示灯亮，温控仪灯亮，此时温控仪显示数值为室温温度。温控仪数值采用拨码式设定，清楚明了，操作简便。时间继电器亦采用拨码式设定。电源正常，先启动风机，检查风机转动是否正常，有无刮擦噪音，检查风机转向是否正确，渔具设备生产线，仰视风页轮，转逆时针转动为正转，渔具，顺时针转动为反转；如反转需重新调换任意两根火线位置，重新启动，检查是否正常。

## 自动切管机技术参数

## ZDQG-36B自动切管机主要技术参数

切管直径 36mm (可定制90型)

预切原料管长度1000mm (长度可订制)

切割长度误差: 0.1mm(切割段长100mm内)

工作能力: 1000 段/班

夹紧方式:气动夹紧

切长进给方式:数控伺服电机驱动, 推料进给定长

切刀进给方式:数控伺服电机驱动, 升降切割

切刀转速: 20000转/分

除尘方式:水流除尘

总功率: 1.45KW

电源: 380V/50Hz

自动切管机是一款专门用于碳纤管精密分段切割的设备, 适用于各种碳纤材质的管材切割, 特点是触摸屏自动化切割控制, 端口平齐, 长度准确, 误差小。

本机共分为三部分, 渔具设备, 由主机、送料系统、水冷循环系统组成, 运输时分开包装运输, 运输到位后再组装到一起

## TWC36-E双轴卧缠机主要技术参数:

缠带直径:  $\varnothing$ 1- $\varnothing$ 25mm

缠竿长度: 1800mm (长度可订做)

张力控制: 恒张力自动控制

带距控制: 恒带距自动控制

托竿方式: 长托辊

主轴数量: 双轴, 上、下两轴, 可单独控制

电机功率: 1.5KW+1.5KW+0.55KW+0.55KW

电源: 380V/50Hz

气源压力：0.4-0.6MPa

外形尺寸：3520\*1000\*1550mm

适用竿型：台钓竿、高尔夫、滑雪仗等细长型

渔具设备生产商-渔具-通联精密机械由威海市通联精密机械有限公司提供。威海市通联精密机械有限公司位于山东省威海市火炬高技术产业开发区初村昊山路南侧-初村河东侧。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前通联精密机械在工业自动控制系统及装备中享有良好的声誉。通联精密机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。通联精密机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事鱼竿机械，自动生产鱼竿设备，鱼竿设备的厂家，欢迎来电咨询。