

# 高速点胶机批发 点胶机 维度自动化程度高

产品名称	高速点胶机批发 点胶机 维度自动化程度高
公司名称	东莞市维度自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南城石鼓管理区大龙路19号
联系电话	13528687778 13528687778

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市维度自动化设备有限公司

### 点胶机是怎么工作的？

点胶机的工作原理。点胶机通过将压缩空气送入或者是胶瓶中，将胶压进与活塞室相连的进给管中，利用压力进行点胶作业。当活塞处于上冲程时，活塞室中就会填满胶；当活塞向下推进滴胶针头时，胶受到压力便会从针嘴压出。滴出的胶量由活塞下冲的距离决定，可以手工调节，也可以通过编程进行控制。维度拥有多年销售点胶机的经验，有的售前售后团队满足客户不同需求，需要购买点胶机的客户可以打电话进行问价，我们会有专人帮助您了解。

### 点胶机的保养步骤

点胶机日常保养步骤：更换胶种，需清洗管路。此时先关闭进料阀，打开排料阀，将胶桶剩余胶料排出后，关闭排料阀打开进料阀将清洗溶剂倒入储胶桶内，机体，按平时操作方式将溶剂压出冲洗。机台长时间停用时应当拔下电源，这样不仅能使机器的寿命延长而且还会省下来不少的电费。随着日新月异的工业发展的需要，液体控制技术和点胶设备也在

不断的发展到超高精密控制和多样化及化。维度专门出售点胶机，需要的朋友可以前来问价，我们给出的点胶机的价格都是非常合理的。

点胶机出胶大小不一致原因：点胶机储存流体的压力筒或空气压力不稳定，导致出胶不均匀，大小不一致。解决方法：应避免使用压力介于压力表之中低压力部分。胶阀控制压力应至少60psi以上以确保出胶稳定。后应检查出胶时间，若小于15/1000秒会造成出胶不稳定，出胶时间越长出胶越稳定。维度拥有多年销售点胶机的经验，有的售前售后团队满足客户不同需求，需要购买点胶机的客户可以打电话进行问价，我们会有专人帮助您了解。