

原煤烘干机 立式沸腾干燥机

产品名称	原煤烘干机 立式沸腾干燥机
公司名称	河南省德耀机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:立式沸腾干燥机 品牌:德耀机械 型号:ZDLH
公司地址	中国 河南 新乡市 高新技术产业开发区火炬园C3座
联系电话	86 0373 5063898

产品详情

类型	立式沸腾干燥机	品牌	德耀机械
型号	ZDLH	适用物料	原煤
功率	49 (kw)	外形尺寸	3*18.9 (m)

原煤是指从地上或地下采掘出的毛煤经筛选加工去掉矸石、黄铁矿等后的煤。煤矿生产出来的未经洗选、未经加工的毛煤也叫原煤。包括天然焦及劣质煤，不包括低热值煤等。按其炭化程度可划分为泥煤、褐煤、烟煤、无烟煤。原煤主要作动力用，也有一部分作工业原料和民用原料。

发电用煤的质量要求:

电厂煤粉炉对煤种的适用范围较广，它既可以设计成燃用高挥发分的褐煤，也可设计成燃用低挥发分的无烟煤。但对一台已安装使用的锅炉来讲，不可能燃用各种挥发分的煤炭，因为它受到喷燃器型式和炉膛结构的限制。发电用煤质量指标有：挥发分。是判明煤炭着火特性的首要指标。挥发分含量越高，着火越容易。根据锅炉设计要求，供煤挥发分的值变化不宜太大，否则会影响锅炉的正常运行。如原设计燃用低挥发分的煤而改烧高挥发分的煤后，因火焰中心逼近喷燃器出口，可能因烧坏喷燃器而停炉；若原设计燃用高挥发分的煤种而改烧低挥发分的煤，则会因着火过迟使燃烧不完全，甚至造成熄火事故。因此供煤时要尽量按原设计的挥发分煤种或相近的煤种供应。灰分。灰分含量会使火焰传播速度下降，着火时间推迟，燃烧不稳定，炉温下降。水分。水分是燃烧过程中的有害物质之一，它在燃烧过程中吸收大量的热，对燃烧的影响比灰分大得多。

发热量。为的发热量是锅炉设计的一个重要依据。由于电厂煤粉对煤种适应性较强，因此只要煤的发热量与锅炉设计要求大体相符即可。

灰熔点。由于煤粉炉炉膛火焰中心温度多在1500 以上，在这样高温下，煤灰大多呈软化或流体状态。煤的硫分。硫是煤中有害杂质，虽对燃烧本身没有影响，但它的含量太高，对设备的腐蚀和环境的污染都相当严重。因此，电厂燃用煤的硫分不能太高，一般要求最高不能超过2.5%。而我公司设计的煤

泥专用烘干机的出现适应了帮助解决水分烘干这一问题，通过对原煤的烘干，提高原煤的燃烧质量。该设备具有以下显著特点：1、节电：zdlh型自动化立式烘干机是依靠物料自身重力下降烘干，采用可调阻尼系数，不但有效控制扬尘，避免风洞，而且节省回转、环保系统的大量动力。相同产量zdlh型烘干机与 $2.4 \times 18\text{m}$ 回转式烘干机相比，每吨干料可节电5-10kw、每天可节电约3000kw/h。2、节煤：zdlh型自动化立式烘干机采用内置式供热设备，所产生热量周围全部是物料，任何热量要散发必须通过需烘干的物料。从而改变了整个烘干史上用大量热空气过滤物料、热能利用率低下的历史。zdlh型烘干机是用大量的物料在过滤热空气，其热能利用率可高达90%以上，一吨物料每1%的水份煤耗小于1公斤标煤。同样产量zdlh型烘干机与 $2.4 \times 18\text{m}$ 回转式烘干机相比，每吨干料可节约标煤15 - 20kg、每天可节煤7吨左右。3、烘干质量：zdlh型自动化立式烘干机是根据物料烘干的检测系统来控制物料无级变速卸料系统，达到质量控制与产量协调，并可随时改变烘干要求以及有效地控制烘干质量。从而改写了烘干史上因初始水份不稳定而影响烘干质量的历史。不管物料的初水份是多大，烘干后要多少是多少，并可随时调整并加以控制。4、适应性：zdlh型自动化立式烘干机采用对温度、湿度切换系统的自动化控制，不但有效控制烘干质量，杜绝卡料、堵料发生，而且显著提高了设备对各种不同含水量物料的适应性。5、环保排放：zdlh型自动化立式烘干机是用大量的物料在过滤热空气，采用可调阻尼系数，彻底避免了风洞及扬尘，本机自带收尘无需另设环保设备，粉尘排放达标。改变了传统烘干机环保设备投资大、运行费用高的状况。6、设备维护：zdlh型自动化立式烘干机采用供热、检测与控制的整套自动化系统，使设备的产能与维护达到协调。在正常使用状态下，设备在3~5年内几乎不用维修。这样不但提高了设备的运转率，同时也极大的减少设备的维修费用，其维修费用大约是回转式烘干机的十分之一。7、占地面积与投资：自动化立式烘干机是采用立式和内置式供热设备，占地面积是回转式烘干机的20%，科学的设计不但结构合理，且为使用厂家减少系统投资50%以上。8、生产操作：自动化立式烘干机整个烘干工艺完全采用自动化检测、控制系统，既可以实现中央集中控制也可以单机独立运行，不但减轻工人劳动强度，而且使该设备在生产过程中的质量、产量、能耗更加协调、更加合理、更加科学。