

# 数控车床 国强道生厂家销售 自动数控车床

产品名称	数控车床 国强道生厂家销售 自动数控车床
公司名称	佛山市顺德区国强道生实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区陈村镇赤花社区居民广隆工业区兴业三路4号之七
联系电话	18923291688 18923291688

## 产品详情

### 数控车床的加工顺序

在数控车床加工过程中，加工对象复杂，特别是一些轮廓曲线形状以及位置有变化的，再加上材料、批量的不同增加了加工难度。所以在对具体零件制定加工顺序时，应该先进行具体分析和区别对待，灵活处理。这样才能保证加工顺序的和理性。从而提高生产效率，收获到高质量的产品。在编程时要充分考虑两个层面的问题，一是加工顺序，二是参数，如转速，进给量，切削深度。加工顺序一般为：先钻孔，后平端。这样可以防止钻孔时缩料；先粗加工，后细加工；先加工公差大的然后加工公差小的。

顺序一般应按下列原则进行：1、上道工序的加工不能影响下道工序的定位与夹紧，中间穿插有通用车床加工工序的也要综合考虑。

2、先进行内形内腔加工序，后进行外形加工工序。

3、在同一次安装中进行的多道工序，应先安排对工件刚性破坏小的工序。4、以相同定位、夹紧方式或同一把刀加工的工序应先连接进行，以减少重复定位次数，换刀次数与挪动压板次数。5、内叉对既有内表面（内型腔），又有外表面需加工的零件，安排加工顺序时，应先进行内外表面粗加工，后进行内外表面精加工

### 数控车床新手操作须知

刚刚从事数控车床的操作人员缺少实际的机械加工经验；也有很多操作者是从来没有接触过机械加工和编程的，那他们要学习数控车床操作，困难是非常巨大的。对于这些初学数

控车床的人员，掌握一定的数控车床操作技巧是非常重要的。一方面他们可以避免发生车床碰撞事故，导致车床损坏；二是可以在较短的时间之内，能够迅速提高操作者的数控车床操作技能，胜任本职工作，为单位创造经济效益。今天我们就针对这些刚接触数控车床的操作人员，介绍了一些数控车床的操作技巧的理论知识，希望对刚刚从事的数控车床的操作者来说有一些借鉴的意义。首先，操作者需对操作的数控车床有一个全方面的了解。了解车床的机械结构：要了解车床的机械构造组成；要掌握车床的轴系分布；更要牢牢地掌握车床各个数控轴的正负方向；要掌握车床的各部件的功能和使用，譬如简单的气动系统原理和功能，简单的液压系统工作原理和功能；另外要掌握车床各辅助单元的工作原理和功能，譬如刀库、冷却单元、电压稳压器，电器柜冷却器等等单元的工作原理，功能和使用方法，以及车床各个安全门锁的工作原理、功能和使用方法。牢牢地掌握车床的各操作按钮功能：知道怎么执行程序；怎么暂停程序后检查工件加工状态后，恢复暂停状态后继续执行程序，怎么停止程序；怎么更改程序后再执行程序，诸如此类。

在数控车床加工行业中，每个厂家的理想目标是零废品的制造。但是在实现这个目标的过程中，精密测试技术的作用和重要意义是非常重要的，零部件的加工质量、整机的装配质量都与加工设备、测试设备(非标零件加工)以及测试信息的分析处理等有关，因此实现零废品生产，以精密测试的角度出发，需要考虑一些问题。数控车床加工过程中对工件进行在线测量或对工件进行全部检测，这就需要研究适合动态或准动态的测试设备，甚至能集成到数控车床加工中的特殊测试设备，做到实时测试。根据测试结果不断修改工艺的参数，对数控车床加工等设备进行补充调整或反馈控制，从精度理论方面也相应要研究动态精度理论，包括动态精度的评定等等。研究如何充分利用测量信息来实现零废品的生产，通过在线测量数据的充分利用，从中分析加工和测量过程中误差分布的动态特性，同时根据加工误差的动态特性和传感器精度的精度损失特性，以及产品质量要求和公差规定，给出零废品制造的基本理论模型做到质量超前控制。