

齿圈加工 青岛卓启建新机械厂 工程机械齿圈加工

产品名称	齿圈加工 青岛卓启建新机械厂 工程机械齿圈加工
公司名称	青岛卓启建新机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市李沧区滨海路14号
联系电话	18553237999 18553237999

产品详情

起动机起动时驱动齿轮与发动机飞轮齿圈发出撞击的空转声，其原因有二：

飞轮齿圈变形

由于多缸发动机熄火时往往停转在压缩力强的那个缸，使得每次起动时飞轮齿圈受撞击的部位大致相同，工程机械齿圈加工，久之便使该处齿圈切入面变形。遇此情况，可将飞轮齿圈转一个角度或前、后翻转后重新装入，在正常情况下，如果一次不能起动，则必须等齿轮退回到原来静止的位置后，方可作第二次的起动。

飞轮齿圈间隙太大

（齿轮与齿圈的轴向距离应该保持2.5-5毫米）。

这样，当主电路接通后，起动机齿轮与飞轮齿圈尚未啮合即已高速旋转，两者接触时自然会因撞击而发出响声，且两者无法啮合，发动机也就不能起动。

青岛卓启机械配件有限公司（曾用名青岛建新齿圈有限公司），现已通过ISO/TS 16949:2002 机构的认证，是潍柴动力集团、天津雷沃配套齿圈厂家，可承接国内各发动机厂齿轮配套、各类国产进口汽车飞轮齿圈的测绘及制造。

飞轮齿圈总成是把起动机动力传递到曲轴的连接件，齿圈加工，主要作用是实现起动机与曲轴之间动力传递，齿圈加工工厂，为发动机提供惯性飞轮是一个转动惯量很大的圆盘，安装在发动机曲轴后端法兰盘上，飞轮外缘上压有一个齿圈，可与起动机的驱动齿轮啮合，同时它的后面是离合器的一个接合面。

飞轮齿圈大多采用的是高频淬火的办法来提高齿牙的强度，这样成本比较的低，节约能源，可以使得我们的飞轮齿圈的质量更加的，装载机齿圈加工，不仅如此还在硬化层深方面满足我们的设计要求，有利于降低材料的消耗，缩短热处理的时间。

青岛卓启机械配件有限公司生产出的飞轮齿圈系列产品品种多（从重型车到微型车、国产车到进口车应有尽有），质量，。现已二十多个省市，并远销海外，享有较高的声誉。

齿圈加工-青岛卓启建新机械厂-工程机械齿圈加工由青岛卓启建新机械有限公司提供。青岛卓启建新机械有限公司在飞轮、齿圈这一领域倾注了诸多的热忱和热情，青岛卓启建新机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：孙革。