

伞形花键轴 伞形花键轴底径定心 利兴机械

产品名称	伞形花键轴 伞形花键轴底径定心 利兴机械
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

产品详情

渐开线花键的参数标注 (1) 在零件图样上, 应给出制造花键时所需的全部尺寸、公差和参数, 列出参数表, 表中应给出齿数、模数、压力角、公差等级和配合类别、渐开线终止圆直径小值或渐开线起始圆直径大值、齿根圆弧小径及其偏差、M值和W值等项目。必要时画出齿形放大图。(2) 花键的检验方法见GB/T3478.5。其中对花键的齿槽宽和齿厚规定了三种综合检验法和一种单项检验法(详见GB/T3478.5), 花键的参数标注于采取检验方法有关。

(3) 在有关图样和技术文件中, 需要标记时, 应符合如下规定: 内花键: INT 外花键: EXT
花键副: INT/EXT 齿数: z (前面加齿数值) 模数: m (前面加模数值) 30° 平齿根: 30P
 30° 圆齿根: 30R 37.5° 圆齿根: 37.5 45° 圆齿根: 45 45° 直线齿形圆齿根: 45ST
公差等级: 4、5、6或7 配合类别: H (内花键); k、js、h、f、e或d (外花键)
标准号: GB/T3478.1—1995 标记示例:

花键副, 齿数24, 模数2.5, 30° 圆齿根, 公差等级为5级, 配合类别为H/h, 伞形花键轴, 标记为:
花键副: INT/EXT 24z × 2.5m × 30R × 5H/5h GB/T 3478.1—1995 内花键: INT
24z × 2.5m × 30R × 5H GB/T 3478.1—1995 外花键: EXT 24z × 2.5m × 30R × 5h GB/T
3478.1—1995 花键副, 齿数24, 模数2.5, 内花键为 30° 平齿根, 公差等级为6级, 外花键为 30° 圆齿根, 公差等级为5级, 伞形花键轴法兰, 配合类别为H/h, 标记为: 花键副: INT/EXT
24z × 2.5m × 30P/R × 6H/5h GB/T 3478.1—1995 内花键: INT 24z × 2.5m × 30P × 6H GB/T
3478.1—1995 外花键: EXT 24z × 2.5m × 30R × 5h GB/T 3478.1—1995 花键副, 齿数24, 模数
2.5, 伞形花键轴价格, 37.5° 圆齿根, 公差等级为6级, 配合类别为H/h, 标记为:
花键副: INT/EXT 24z × 2.5m × 37.5 × 6H/6h GB/T 3478.1—1995 内花键: INT
24z × 2.5m × 37.5 × 6H GB/T 3478.1—1995 外花键: EXT 24z × 2.5m × 37.5 × 6h GB/T
3478.1—1995 花键副, 齿数24, 模数2.5, 45° 圆齿根, 伞形花键轴底径定心, 内花键公差等级为6级
, 外花键公差等级为7级, 配合类别为H/h, 标记为: 花键副: INT/EXT 24z × 2.5m × 45 × 6H/7h
GB/T 3478.1—1995 内花键: INT 24z × 2.5m × 45 × 6H GB/T 3478.1—1995 外花键: EXT
24z × 2.5m × 45 × 7h GB/T 3478.1—1995 花键副, 齿数24, 模数2.5, 内花键为 45° 直线齿形圆齿根,
公差等级为6级, 外花键为 45° 渐开线齿形圆齿根, 公差等级为7级, 配合类别为H/h, 标记为:
花键副: INT/EXT 24z × 2.5m × 45ST × 6H/7h GB/T 3478.1—1995 内花键: INT
24z × 2.5m × 45ST × 6H GB/T 3478.1—1995 外花键: EXT 24z × 2.5m × 45ST × 7h GB/T
3478.1—1995

外花键跨棒距大值 $M_{Re\min} = D_b \times \cos(90/z)/\cos \epsilon + D_{Re} = 50.74$

外花键跨棒距小值 $M_{Re\max} = M_{Re\min} + K_e \times T = 50.557$ 其中 $K_e = \cos \epsilon \times D_b \times \cos(90/z)/\sin \epsilon$ $T = (T_1 + T_2)/2$ -
挤压强度计算计算挤压应力 $\sigma_c = 1000T/(z \times h \times l \times r) = 27.1 \text{ MPa}$ 其中

传递转矩 $T = 30000 \times P/\eta = 658.5722 \text{ N} \times \text{m}$ 系数 η 取 0.75

花键轴齿数 $z = 15$

花键工作高度 $h = 0.8 \times m = 2.4$ 花键工作长度 $l = 40$

花键平均半径 $r = D/2 = 22.5$ 根据

联接情况：静联接使用、制造条件：中等热处理工艺：齿面未经热处理许用挤压应力 $[\sigma_c] = 60\text{--}100 \text{ MPa}$
挤压强度满足要求

外花键轴作用齿厚上偏差 $es_v = 0$ (根据《机械传动设计手册》1463页表9-1-49或由公差代号计算)

外花键渐开线起始圆直大值： $DF_{e\max} =$

$2 \times ((0.5D_b)^2 + (0.5D \sin(\epsilon) - (hs - 0.5es_v/\tan(\epsilon)))^2/\sin(\epsilon))^2)^{0.5} = 41.8669$ (其中 $hs = 0.6m = 1.8$)

内花键小径 $D_{ii} = DF_{e\max} + 2CF = 42.47$ (其中 $CF = 0.1m = .3$)

内花键基本齿槽宽 $E = 0.5 \text{ m} = 4.71238898$ 外花键基本齿厚 $S = 0.5 \text{ m} = 4.71238898$

内花键：内花键总公差 $T_+ = 40i^* + 160i^{**} = 179$ 其中 $i^* = 0.45(D)^{1/3} + 0.001D$ ($D = (30 \times 50)^{0.5} = 38.7298334620742$) $i^{**} = 0.45(E)^{1/3} + 0.001E$ ($E = (3 \times 6)^{0.5} = 4.24264068711928$) 周节累积公差 $F_p = 7.1(L)^{0.5} + 18 = .078$ 其中分度圆周长之半 $L = \pi m z/2 = 70.6858347057703$ 齿形公差 $f_f = 6.3 \text{ f} + 40 = .062$

伞形花键轴-伞形花键轴底径定心-利兴机械(推荐商家)由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 济宁 的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。利兴机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事大型丝杠，大型丝杠定制，大型丝杠螺母的厂家，欢迎来电咨询。