

青岛隆山工具 转盘上的工件夹具 淄博工件夹具

产品名称	青岛隆山工具 转盘上的工件夹具 淄博工件夹具
公司名称	青岛隆山机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园）
联系电话	18561791625

产品详情

碳钢与不锈钢的区别分析

普通钢为碳素钢，

即铁碳合金。

依含碳量的高低，

分为低碳钢

(

欲称熟铁

)

、

中碳钢和铸铁。

一般含碳量小于

0.2%

的叫低碳钢，俗称熟铁或纯铁

；

含量在

0.2-1.7%

的叫钢

;

含量在

1.7%

以上的叫生铁。

在钢中含铬量大于

12.5%

以上，具有较高的抵抗外界介质

(

酸、碱盐

)

腐蚀的钢，称为不锈钢。根据钢内的组织

状况，

不锈钢可分为马氏体型、

铁素体型、

奥氏体型、

铁素体—奥氏体型，淄博工件夹具，

沉淀硬化型不锈钢，

依据

GB3280

—

92

规定，共有

55

个规定

它的使用范围广泛，主要用于锁紧普通铣床加工、CNC加工及各类金属加工时的零件，其夹紧力大，结构简单并且使用方便，转盘上的工件夹具，安全好。

冷拔管 或冷轧精密无缝管（GB3639-2000）是用于机械结构、液压设备的尺寸精度高和表面光洁度好的冷拔或冷轧精密无缝钢管。冷拔精密钢管是一种新型高技术节能产品。冷拔精密钢管的推广应用对节约钢材，提高加工工效，节约能源所谓冷拔管是指内、外径尺寸精度(公差范围)严格，内外表面光洁度、圆度、直度良好，壁厚均匀的该该技术所生产的冷拔管的主要技术指标已达到或部分超过GB8713--88和ISO4394/I-1980(E)的要求。详见下表: 主要技术指标与标准对照表项目实际达到GB8713-88 ISO4394/I
内径尺寸公差H8 H9 H10 H8 H9 H10 H8 H9 H10 直线度0.3/1000 A: 0.3/1000 A: 0.5/1000 B: 1/1000 B: 1/1000 C: 1.5/1000 C: 1.5/1000 壁厚%10 ± 壁厚%10 ± 壁厚%5 ± 壁厚偏差圆度0.04 无规定

影响因素编辑锰约为0.25%~0.80%。固溶强化；清除FeO，车床加工方形工件夹具，降低钢的脆性；与硫化合生成MnS，可以减轻硫的有害作用。有益。硅约为0.10%~0.40%，铣床工件夹具，固溶强化；除FeO对钢质量的不良影响，有益。硫FeS与Fe形成低熔点共晶体（熔点为985℃），在1000~1250℃热加工时导致钢变脆而开裂，“热脆”。有害。磷强度、硬度提高，但使塑性和韧性降低，“冷脆”。有害

青岛隆山工具(图)-转盘上的工件夹具-淄博工件夹具由青岛新隆山机械工具有限公司提供。“组合压板,自动进给器,角固式精密平口钳,alsgs”选择青岛新隆山机械工具有限公司,公司位于:即墨市环秀办事处窑上村(青岛环保产业园),多年来,青岛新隆山机械坚持为客户提供好的服务,联系人:高品。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。青岛新隆山机械期待成为您的长期合作伙伴!