

铣床走刀器 嘉兴走刀器 青岛隆山机械

产品名称	铣床走刀器 嘉兴走刀器 青岛隆山机械
公司名称	青岛隆山机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园）
联系电话	18561791625

产品详情

当快速押送时，若碰撞工件，或左右瞬间返向时，有特殊安全装置，机械式走刀器，传动塑胶齿轮及电子零件不会损坏

型号 调速范围 高转速 大力矩 电压 AL-310S(X, Y, Z) 0 ~ 200 200 450in-lb 220V 50/60Hz处理措施编辑一般启动时电流偏大，有火花，正常运行时没有火花。可从以下几点排除：1.检查电刷长度是否太短，到达生命线，导致压力过小电刷接触不上滑环；2.检查弹簧压指压力是否合适，如果偏小会导致跳刷放电；3.检查滑环表面光洁度，如果太毛会增大电刷接触电阻导致火花大；4.检查转子电气，保证电阻正常，匝间没有短路；

原厂家配件310，510进给器用型号选择编辑1.为保障电机的正常运行，正确选择碳刷型号是十分重要的，由于制造碳刷时所选用的原材料和工艺不同，其技术性能也有差异。因此在选择碳刷时，应该综合考虑碳刷的性能和电机对碳刷的要求。碳刷下边缘距整流子表面的距离应该保持在2毫米左右。如距离过小，刷握容易触伤换向器，距离过大，碳刷易颤动而导致破损。2.碳刷使用性能良好标志应该为：b
碳刷的使用寿命长，并不磨损换向器或集电环d
碳刷运行时，不过热，噪音小，嘉兴走刀器，装配可靠，不破损。

电刷故障的危害

某日，铣床走刀器价格，某发电厂2台大型发电机组转子滑环相继发生碳刷打碎机组紧急降负荷，自动走刀器，更换碳刷，未果。继而发生滑环环火，机组解列。近日，西北电网某发电厂QFS—125型发电机组励磁机换向器碳刷环火紧急停机；江南某发电厂30万千瓦发电机组投产后运行仅经过一次大修。在一次小修后运行不久，发电机集电环内环（靠发电机侧）碳刷磨损非常严重，且连续多个班次都有批量更换，同时检查发现发电机集电环刷架油污严重，经红外测温仪检测发现集电环内环表面与碳刷接触部位温度高达230 ~ 360，靠励磁机侧的集电环外环温度正常的60 ~ 70，机组负荷降到20万千瓦以后，仍不见集电环温度有回落迹，解列抢修。……屡屡发生的碳刷事故给发电厂和电力系统造成巨大经济损失

铣床走刀器价格-嘉兴走刀器-青岛隆山机械由青岛新隆山机械工具有限公司提供。青岛新隆山机械工具有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。青岛新隆山机械——您可信赖的朋友，公司地址：即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园），联系人：高品。