

# 龙门式激光切割机 大型龙门式数控光纤激光切割机设备厂家

产品名称	龙门式激光切割机 大型龙门式数控光纤激光切割机设备厂家
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

## 产品详情

龙门式激光切割机设备 大型龙门激光切割机价格

### 一、龙门激光切割机简介

龙门激光切割机是一种稳定快速的、龙门结构形式的新型激光切割机，切割工作台与主机分离，工作台不会被切割热变形，不影响机床精度。激光器随龙门架移动，突破传统飞行光路激光切割范围尺寸的局限。

整个龙门激光切割机的激光数控切割机采用优质钢材整体焊接经热处理退火去应力和精密加工处理，纵向传动采用高精度精磨导轨、横向采用精密直线导轨。

龙门激光切割机成熟的激光数控系统可控制气体的压力、流量等，加快了加工效率；配置智能化的编程软件，具有共边切割、优化套料排料、高效穿孔、尖角处理等功能。

该龙门式激光切割机设备搭载成熟的光纤激光器，电光转换率好，不需要采用激光发生气体，节能环保，完美切割各种金属板材的同时，可配置集尘处理系统有效降低切割烟尘危害。

### 二、龙门激光切割机应用特点

- 1、大幅面龙门激光切割机板焊型承梁结构设计，开放性好。
- 2，无惧超大板料加工，jijia的材料利用率。
- 3，干式切割台分体式结构，材料对床身近乎0冲击（选配随动式抽风除尘）。
- 4，大幅面激光切割机切割区域安&全防护护帘（选配光幕防护）。
- 5，广泛应用于工程机械、铁塔机车、造船、轨道交通等制造行业。
- 6，大幅面激光切割机适用于不锈钢、碳钢、合金钢等金属材料。

加工范围：12m X3m,15m X3.5m,18m X4m,24m X4.5m或更大；

切割厚度：0.2-40mm 根据行业应用；

激光器：光纤激光器 IPG、Raycus、FEIBO；

激光器功率：6000-30000W；

控制系统CNC:4轴以上4；

套料软件:选配；

激光切割头:1组激光头或更多；

运行速度:30-60m/min；

加速度:0.5-1G；

定位精度:  $\pm 0.10\text{mm}$ ；

重复定位精度:  $\pm 0.10\text{mm}$ ；

切口质量:垂直度约1度，表面光滑，几乎无刮渣，几乎不打磨，具有较佳的可焊性；

可选工艺:辅助管材切割、等离子+激光2用切割、除尘系统；

大幅面激光切割机用户负责部分:初级能源及其边接线、初级供气、抽风除尘装置、空调房、消耗件等。

3000w激光切割机<http://www.6618cnc.com/category-9.html>

3000w光纤激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-1.html>

6000W光纤激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-36.html>

6000w激光切割机<http://www.6618cnc.com/category-15.html>

12000w光纤激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-37.html>

12000w激光切割机<http://www.6618cnc.com/category-16.html>

大幅面光纤激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-38.html>

金属激光切割机<http://www.6618cnc.com/category-10.html>

卷料激光切割机<http://www.6618cnc.com/category-11.html>

全自动上下料激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-40.html>

卷料激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-41.html>

数控激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-13.html>

板管一体激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-8.html>

板管一体激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-34.html>

产品特点

## 精密圆孔、高品质切割

具有精细圆孔切割功能，小孔切割一次完成，小可至0.3倍板厚，无需钻孔扩孔等二次加工工序。

移动横梁采用整体焊接结构，经退火消除内应力后进行粗加工，再经过二次时效处理后精加工而成，解决了焊接和加工产生的应力，确保精度持久稳定。

床身加工采用科学的工艺安排和高精度的加工手段，一次装夹完成所有加工面，消除二次装夹误差，保证了设备的加工精度。

整机结构紧凑，采用集成设计，整体运输，可以在醉终使用现场快速部署，节省占地面积及装机时间。

超大幅面，标准机型醉大可达到6米有效切割宽度。

## 无烟除尘，双驱系统，高速切割

吹吸式无烟除尘装置，符合人性化设计理念和设计标准，提供良好的加工环境，保证了无尘加工的需求。

机床采用双边驱动功能、采用龙门式机械设计，结构紧凑、占地面积小、板材加工范围大、材料利用率高。

生产成本低、加工速度快、效率高、成品光洁度好、精度高、粗糙度低、切割状态实时监测功能、切割头可与数控系统直接通讯监测切割头工作状态。

## 有限元优化横梁，高配驱动系统

横梁采用高强度低合金钢板焊接结构和有限元优化设计技术，保证了大跨距下的动态精度及长期精度的精度保持性。同时设计有浮动支撑装置，可以自动吸收由于地基在正常范围内的沉降及环境温度变化产生的内应力，tigao传动件使用寿命。

业内高配纵向驱动控制系统，通过特有的双驱轴功能控制，由伺服电机编码器反馈的位置信号进行半闭环控制。确保龙门轴高动态运行精度长期稳定，能适时测量并显示同步偏差，确保精度的长期稳定。

## 售后追踪服务

我公司对产品提供一年保修，终身有偿维修。保修期内设备出现故障（人为因素及不可抗力因素除外），我公司负责无偿免费修复，所需换件由乙方无偿提供（易耗件除外）。保修期后，维修时只按实际维修情况收取合理费用。我公司对所有用户每年进行回访，并随时提供技术支持服务。