

PC/ABS 德国科思创（拜耳） T65 注塑聚合物

产品名称	PC/ABS 德国科思创（拜耳） T65 注塑聚合物
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	19.00/千克
规格参数	德国科思创:非增强 T65:注塑 德国:原包
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	13776364606 13776364606

产品详情

PC/ABS 德国科思创（拜耳） T65 注塑聚合物

供应PC/ABS,MC1300电镀级高流动性；MC8002高抗冲击低流动；

供应PC/ABS,T85高抗冲标准级德国拜耳；

供应PC/ABS,FR2000,FR2010,FR3005 阻燃抗UV德国拜耳；

供应PC/ABS,FR3008 阻燃级抗紫外线德国拜耳；

供应PC/ABS,T45 电镀级德国拜耳；

供应PC/ABS,T65 耐寒高抗冲标准级德国拜耳；

供应PC/ABS,FR110,FR3000 阻燃级抗UV无卤德国拜耳低流动；

供应PC/ABS日本GE,C2800-111,MC5400-701,TX7110-BK,C6300-BK1066

供应PC/ABS,C2950,C2800,C6200阻燃级南沙沙伯基础；

供应PC/ABS,C1200HF,C1000HF耐高温南沙沙伯基础；

供应PC/ABS台湾新光M402

PC/ABS，聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯（Polycarbonate）和的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质，可广泛使用在汽车内部零件、事务机器、通信器材、家

电用品及照明设备上。[1][2] 典型应用范围:手机外壳、计算机和商业机器壳体、电器设备、草坪 理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。熔化温度：230~300C。模具温度：50~100C。注射压力：取决于塑件。注射速度：尽可能地高。化学和物理特性:PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。收缩率在0.5%左右。