

小口径直缝钢管

产品名称	小口径直缝钢管
公司名称	山东聊城市昊通金属材料有限公司
价格	5950.00/吨
规格参数	
公司地址	山东聊城市开发区辽河路东首
联系电话	0635-8787598 13963538713

产品详情

直缝钢管是焊缝与钢管纵向平行的钢管。通常分为公制电焊钢管、电焊薄壁管、变压器冷却油管等等。直缝焊管生产工艺简单，生产效率高，成本低，发展较快。螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30~100%，而且生产速度较低。

本公司拥有大中小型无缝钢管和冷轧精密钢管管机6条生产线，辊底式热处理炉两座，普通冷拔无缝钢管机组三套等，生产外径10-108mm壁厚1-16mm的精密钢管、外径6-377mm壁厚1-50mm的无缝钢管。无缝钢管主营材质：10#、20#、35#、45#、20g、40cr、20gr、16mn-45mn、27simn、cr5mo、12crmo(t12)、12cr1mov、12cr1movg、10crmo910、15crmo、35crmo、40crmo等。主要执行标准有：gb/t8162-2008、gb/t8163-2008、gb/t3087-2008、gb/t5310-2008、gb/t6479-2008、gb/t9948-2008、gb/t5312-2008。公司的主要产品有：冷拔、热轧无缝钢管，大口径厚壁无缝钢管，中低压锅炉用无缝钢管、输送流体用无缝钢管、结构用无缝钢管、石油裂化用无缝钢管、建筑用无缝钢管等几大系列。所售产品均执行国家标准，适用于工程、煤矿、纺织、电力、锅炉、机械、军工等行业用大小口径及特殊材质、特殊规格无缝管。本公司生产的精密钢管系外表光滑色泽光亮、无麻点、划痕、翘皮等外观缺陷。内外径公差及失圆度均小于5丝，壁厚公差小于3丝，直线度小于0.10mm/m。生产范围：外径 10~ 219mm，壁厚1~20mm。大口径薄壁及任意非标尺寸均可生产，模具齐全。精密钢管特点：壁厚均匀、无氧化层、高精密度。无缝管内孔可分为圆型、花键型、梅花型等广泛应用于汽车、摩托车、液压、石化、船舶、航天、轴承、气动元件、油缸、锅炉设备、健身器械等行业。

可分为直缝焊管和螺旋焊管

直缝焊管：生产工艺简单，生产效率高，成本低，发展较快。

螺旋焊管：强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30~100%，而且生产速度较低。因此，较小口径的焊管大都采用直缝焊，大口径焊管则大多采用螺旋焊。