

电镀镍铁氟龙|泓达模具涂层|模具电镀镍铁氟龙涂层

产品名称	电镀镍铁氟龙 泓达模具涂层 模具电镀镍铁氟龙涂层
公司名称	东莞市凤岗泓达模具加工店
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗浸校塘工业区
联系电话	18025931992 18025931992

产品详情

深圳电镀镍铁氟龙-泓达模具加工-食品级加热板电镀镍铁氟龙

镍铁氟龙中铁氟龙粒子体积百分比含量约为30%左右，可以提高产品润滑性，具有非粘着性、低摩擦系数、耐磨耗性、耐损伤性、耐蚀性、导电性、静电防止效果、热传导性、消音效果、拨水性等效果。

镍铁氟龙涂层（镀层）镍特氟龙涂层（镀层）Ni-P-PTFE 涂层（镀层）镍PTFE涂层（镀层）镍磷铁氟龙涂层（镀层）正常涂层厚度3-5um镀层厚度可选PTFE(聚四氟乙烯)粒子的超细颗粒均匀地分散在化学镀镍的镀层中而形成的复合镀层。该镀层不仅具有厚度均匀，硬度高，再附加上PTFE(聚四氟乙烯)的特性——自润滑性。摩擦系数：0.06-0.12其主要的运用目的是改善滑移部位的润滑性及防擦伤性等

常见名称：Ni-Teflon镍特氟龙、镍特富龙、镍特富隆、镍特富隆镀层、镍氟龙镀层、Ni-PTFE、镍特氟龙、Ni-Teflon、Ni-铁氟龙、Ni-P-

PTF适用材质：钢铁，模具电镀镍铁氟龙涂层，不锈钢，粉末冶金铝合金，铜件。

龙岗模具镀镍铁氟龙-泓达模具加工-硅胶LED模具镀镍铁氟龙

粘模的模具有以下几大类

1，液态硅胶与硅胶模具有较强的粘合力在生产过程中需要高温挤压成型，硅胶基本都是比较粘膜的模具与硅胶不易分离长期堆积不易清洗降低产量，如果在硅胶模具表面镀一层铁氟龙就可以很好的提高生产效率，硅胶模具镀镍铁氟龙后基本不用洗模镍铁氟龙电镀与硅胶也不会相粘从而达到不粘模耐腐蚀的效果。

2，TPU双色注塑模具 双色注塑TPU也是一种软胶TPU有着较强的粘合力在生产过程很容易与模具产生粘膜，首先我们选择了脱模剂但是这样生产效率低，成本高，因用脱模剂产生不良品高，电镀镍铁氟龙，这个时候您就应该选择一个适合自己模具的涂层或电镀来解决粘膜的问题，不一样的模具结构都需要不同的工艺，因此选择一个好的涂层电镀方案解决问题是很有必要的。

泓达 从业15年专注模具涂层与电镀不粘模耐腐蚀提高生产效率解决方案。

镀镍铁氟龙与喷涂铁氟龙相比较zui大的优点表面耐磨，镀层均匀一致，镀镍铁氟龙通过生物相容性认证。

化学电镀铁氟龙主要用于精密配件，yiliao机械，手术刀，喉镜，肠镜，胃镜以及植入人体的yiliao器械，深圳电镀镍铁氟龙，化学镀镍铁氟龙有着良好的润滑性，福田电镀特氟龙，进入人体后不与人体软组织粘黏减轻患者疼痛感。

精密模具零部件镀镍铁氟龙作用，化学电渡镍铁氟龙有着良好的金属质感与结合力，镀镍铁氟龙后表面硬度250-350hv，镀层均匀不易脱落，精密配件镀镍铁氟龙有着良好的润滑性而且还可以起到防腐的作用。