

风电塔筒密封条 来河北实达橡胶条集团清河店

产品名称	风电塔筒密封条 来河北实达橡胶条集团清河店
公司名称	河北实达密封件集团有限公司
价格	10.00/普通
规格参数	
公司地址	邢台河北省清河县王官庄西环路8号
联系电话	86-03198353666--803 15832963298

产品详情

风电塔筒密封条 来河北实达橡胶条集团清河店 可分为实芯制品（圆形、方形、扁平形断面形状）、中空制品及金属橡胶复合制品等类型。其中，金属橡胶复合密封条占60%以上。对于橡胶密封条来说断面设计至关重要。首先是密封唇边形状、尺寸设计，两侧密封唇边应以相同的、大小适当的力从车窗玻璃的两侧接触玻璃。唇边长度、薄厚应适当，过厚、过长会使玻璃升降阻力偏大，过薄、过短又会导致玻璃得不到良好的引导和密封，产生振动、噪音、漏雨现象；其次是断面底部形状、尺寸设计，车窗钢槽断面上有凸起，其作用是为了装配导槽，因此，导槽断面底部应设计出相应结构，既易于装入，又能利用密封条自身的弹性附着在钢导槽内，防止其脱出；最后是外搭边的形状、尺寸，为了改善外观，导槽外饰面应与车身紧密贴合。[1]按硫化分类（1）非连续硫化法（将挤出胶条按一定长度裁断后，放入硫化罐硫化，将挤出成型的胶条半成品放入模型中硫化）；

（2）连续硫化法（微波连续硫化法、盐浴连续硫化法、热空气连续硫化法等几种方法）。a.微波连续硫化复合密封条：微波硫化技术是20世纪70年代国外能源危机之后应用并得到广泛推广的生产技术。采用微波连续硫化技术不仅可以生产由金属芯、实芯胶与海绵胶多种材料复合胶条，而且，在节能、提高工作效率等方面较其他连续硫化法装置优越。此技术被世界公认为生产挤出制品最好的工艺方法。微波加热的特点是热直接在加热物体内部产生，而不是像常规那样从外部输入，这样不仅生热快，而且分布均匀，有利于提高产品质量和大大缩短加热所用的时间。b.盐浴连续硫化密封条：盐浴硫化采用含亚硝酸盐的盐浴体系，对环境污染较大，已逐渐被淘汰。c.热空气硫化密封条：热空气硫化目前已发展到强风型硫化，即采用高温、高速热空气硫化（ $t_{max} : 450^{\circ}C$ 和 $v_{max} : 60m/s$ ）也可达到火焰预处理的作用，而安全性大大提高。按部位和用途分类（1）车窗玻璃密封条；（2）车门密封条；（3）装饰条、嵌条；（4）其他密封条（行李箱盖密封条、发动机罩密封条、水箱密封条、应急门密封条等）。

按照材料分类 汽车密封条的橡胶材料有密实胶、海绵胶和硬质橡胶三种。硬质橡胶的硬度可达邵氏a95。密封条的胶料较多使用耐老化、耐低温、耐水气、耐化学腐蚀，特别是耐臭氧老化的三元乙丙橡胶（epdm）。epdm可以与钢带、钢丝编织带、tpe、绒布、植绒、pu涂层、有机硅涂层等复合，保证汽车室内与外界及自身的防水、防尘、隔音、隔热、减振、防磨和装饰作用。一般情况下epdm密封条可稳定使用十几年。也可选择具有良好耐臭氧性能及良好耐老化性能的氯丁橡胶（cr）。考虑到常用胶料的工艺性能，有时还需要选用并用橡胶，如天然橡胶（nr）与cr及丁苯橡胶（sbr）三种橡胶并用或聚乙烯（pe）、epdm及nr橡塑并用型以改进耐臭氧性。近年来，随着热塑性弹性体（tpe）技术的不断发展和成熟，应用领域不断扩展。在制造密封条的原材料中，以往采用的主要原材料三元乙丙橡胶也在不断更新和发展。具有优良的物理性能，又有良好加工性能的新型epdm可控制分子中长链支化，使其硫化性能更好，并可提高挤出速度和产品的产量。新型的热塑性弹性体如tpo和tpv等材料在汽车密封条中应用也越来越多。这

些材料既具有弹性体的优良工程性能，又具有塑料的优良特性，既方便加工，又可回收重复利用，这些材料正在逐步取代epdm制品。