

# 注塑级PA66 4355G7 BK德国巴斯夫 耐冲击 耐油 高流动 工业机械

产品名称	注塑级PA66 4355G7 BK德国巴斯夫 耐冲击 耐油 高流动 工业机械
公司名称	上海溉邦实业有限公司
价格	.00/件
规格参数	厂家:德国巴斯夫 PA66:4355G7 4355G7:耐冲击
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	13061954669

## 产品详情

注塑成型又称注射模塑成型，它是一种注射兼模塑的成型方法。注塑成型方法的优点是生产速度快、效率高，操作可实现自动化，花色品种多，形状可以由简到繁，尺寸可以由大到小，而且制品尺寸精确，产品易更新换代，能成形状复杂的制件，注塑成型适用于大量生产与形状复杂产品等成型加工领域。

在一定温度下，通过螺杆搅拌完全熔融的塑料材料，用高压射入模腔，经冷却固化后，得到成型品的方法。该方法适用于形状复杂部件的批量生产，是重要的加工方法之一。

通常挤出级塑料的熔程宽、熔体强度高、在加工温度范围内粘度稳定，利于成型。

而注塑级塑料的熔融指数高(流动性好)、充模性好。

塑料的不同加工方法要求流动性不同，不同品种的塑料具有不同的流动性，按此将塑料分成高流动性塑料、低流动性塑料和不流动性塑料，具体如下：

高流动性塑料——PS、HIPS、ABS、PE、PP、PA等；

低流动性塑料——PC、MPPO、PPS等；

不流动性塑料——F4、UHMWPE、PPO等。

