

西门子同步电机提速电机不受控制

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 西门子同步电机提速电机不受控制 |
| 公司名称 | 上海市渠利自动化科技有限公司 |
| 价格 | 800.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:西门子 伺服:电机 产地:德国 |
| 公司地址 | 上海市松江区新界路1号10号楼B210 |
| 联系电话 | 021-67896629 15221677966 |

产品详情

上海渠利自动化科技有限公司：西门子伺服电机是工业自动化控制领域的核心零件之一，广泛应用于机床、机器人、印刷设备、包装设备、食品加工设备、纺织设备、设备等各个行业。在长时间的使用中，伺服电机可能会出现一些故障，需要进行维修。为了保证设备的正常运行，以下是西门子伺服电机维修方案的详细介绍。

(1)西门子伺服电机维修之OH报警。OH为速度控制单元过热报警，发生这个报警的可能原因有：

印制电路板上S1设定不正确。 伺服单元过热。散热片上热动开关动作，在驱动器无硬件损坏或不良时，可通过改变切削条件或负载，排除报警。 再生放电单元过热。可能是Q1不良，当驱动器无硬件不良时，可通过改变加减速频率，减轻负荷，排除报警。 电源变压器过热。当变压器及温度检测开关正常时，可通过改变切削条件，减轻负荷，排除报警，或更换变压器。

电柜散热器的过热开关动作，原因是电柜过热。若在室温下开关仍动作，则需要更换温度检测开关。(

2)西门子伺服电机维修之OFAL报警。数字伺服参数设定错误，这时需改变数字伺服的有关参数的设定。

对于FANUC0系统，相关参数是8100，8101，8121，8122，8123以及8153~8157等；对于10/11/12/15系统，相关参数为1804，1806，1875，1876，1879，1891以及1865~1869等。(3)西门子伺服电机维修之FBAL报警。

FBAL是脉冲编码器连接出错报警，出现报警的原因通常有以下几种：

编码器电缆连接不良或脉冲编码器本身不良。 外部位置检测器信号出错。

速度控制单元的检测回路不良。 电动机与机械间的间隙太大。(4)伺服驱动器上的7段数码管报警FANUC系列、 i系列数字式交流伺服驱动器通常无状态指示灯显示，驱动器的报警是通过驱动器上的7段数码管进行显示的。根据7段数码管的不同状态显示，可以指示驱动器报警的原因。使用塑料线直接插入插座（未使用插头）正确做法：规范接线,使用正规插头现场三级电源箱一闸多用（一个插座用并用多个电动工具）正确做法：每台用电设备，有各自专用的开关箱，实行“一机一闸一保护”制，即开关箱必须是“一机、一闸、一漏、一箱”。严禁用同一开关电器直接控制两台或两台以上用电设备。现场拉设的临时电源线缆直接横跨上（挂在金属构件上）正确做法：采取保护措施，规范敷设路线，防止损伤伤人。电源线混乱、“拖地”现象严重。 西门子同步电机提速电机不受控制