

PA66 德国巴斯夫 A3X2G7(副牌) 上海溉邦实业有限公司

产品名称	PA66 德国巴斯夫 A3X2G7(副牌) 上海溉邦实业有限公司
公司名称	上海溉邦实业有限公司
价格	.00/件
规格参数	耐油:A3X2G7 品质:原厂副牌 营销方式:品牌经销
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	13061954669

产品详情

德国巴斯夫PA66塑料的参数及使用详细介绍：

- 1、熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C；
- 2、模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理；
- 3、压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计；
- 4、速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）；
- 5、流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5*t（这里t为塑件厚度）。

如果使用热流道，浇口尺寸应比规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75。PA66塑料应用PA66是PA系列中机械强度高、的品种，因其结晶度高，故其刚性、耐热性都较高。

德国巴斯夫PA66阻燃类型

现阻燃材料主要有有机和无机，[卤素](#)和非卤。有机是以溴系、氮系和[红磷](#)及化合物为代表的一些[阻燃剂](#)，无机主要是[三氧化二锑](#)、[氢氧化镁](#)、[氢氧化铝](#)，硅系等阻燃体系。

一般来讲有机阻燃具有很好的亲和力，在塑料中添加使用，[溴系阻燃剂](#)在有机阻燃体系中占据[优势](#)

，虽然在环保问题上“非议”多，但一直难以有其他阻燃剂体系取代。