

螺纹钢筋套筒厂家 钢筋套筒 聚博钢筋网片加工定制

产品名称	螺纹钢筋套筒厂家 钢筋套筒 聚博钢筋网片加工定制
公司名称	南昌聚博工程材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市青云谱区施尧路天使水榭公馆B栋7楼
联系电话	18579106635 18579106635

产品详情

钢筋连接套筒厂家简述套筒施工中的规范问题

冷挤压套筒应怎么储存？储存方法分享

[导读:]冷挤压套筒应怎么储存？储存方法分享

冷挤压套筒是一种机械零件，一般由铝合金材料制成，其质量直接关系使用感受和安全性能。夏天温度非常高，易造成冷挤压套筒产生翘曲变形等一系列问题，因此需要注意储存方式。下面旭峰金属给大家讲讲冷挤压套筒比较常见的储存方法，一起来了解下吧。

1、保持空气流通干燥

夏季湿冷气候易造成冷挤压套筒生锈或者变型，因此需要将它储存在干燥自然通风，避免潮湿。

2、避免太阳直射

冷挤压套筒的铝合金材料非常容易被太阳曝晒导致变型，因此需要将它储存在阴凉处，避免太阳直射。

钢筋连接套筒的应用常见问题

钢筋套筒在现如今的建筑业中的运用是十分普遍和合理的，充足确保全部工程建筑个人行为的圆满执行。钢筋套筒抗压强度，品质平稳靠谱;实际操作安全性，螺纹钢筋套筒厂家，没有明火，钢筋套筒厂

家，不会受到气候危害;连接方法适应能力强，钢筋套筒，可用作竖直、水准、歪斜、高处、水中等各方向的钢筋连接，可用作多种类型的工程建筑与高层建筑结构中。

钢筋套筒在应用的那时候，一些常见问题是该造成人们的留意的，另外它所涉及到的有关技术性信息内容都是非常普遍的。

1.将钢筋待连接一部分剥肋挤压成型成外螺纹，运用连接套筒规格开展连接，使钢筋丝头与连接套筒规格连接为一体，保持等抗压强度连接。

2.钢筋内孔圆头让钢筋内孔与对接焊缝中心线方位竖直，钢筋冷挤压套筒厂家，宜选用砂轮切割机或别的型断开机器设备，禁止氧割。

3.用钢筋剥肋挤压成型直螺纹机将待连接钢筋的边缘生产加工成外螺纹，对生产加工的丝头开展品质自查。

钢筋套筒生产设备剥肋滚轧直螺纹滚牙机械设备(DL-40型)。钢筋经抽样检验合格后，才容许开展开料生产加工。钢筋创口端口应当与钢筋中心线几乎竖，选用调直切断机和磨光片断开。生产设备由人员负责管理方法，由熟练工严格按照设备使用说明书来操作。

加工制作钢筋端头螺纹牙形、牙距一定要和钢筋连接套筒牙形、牙距一致，并且经过配套卡规(环规)检验。经检测合格的端头螺纹马上戴着保护帽或拧上钢筋连接套筒，按工程部位挂到标识标牌。

生产加工钢筋端头螺纹时，选用水溶性润滑液制冷，不得将油溶性润滑剂。凡参与钢筋直螺纹套筒规格接头工程的施工操作人员，质量管理和质量负责人均经技术培训，作业人员通过考核合格后执证上岗。

螺纹钢套筒厂家-钢筋套筒-聚博钢筋网片加工定制由南昌聚博工程材料有限公司提供。南昌聚博工程材料有限公司是一家从事“南昌声测管,南昌钢筋网片,南昌钢筋套筒,江西声测管”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“南昌声测管,南昌钢筋网片,南昌钢筋套筒,江西声测管”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使聚博工程材料在工程施工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！