

安徽无缝管 热轧无缝管 安徽纳德

产品名称	安徽无缝管 热轧无缝管 安徽纳德
公司名称	安徽纳德钢铁有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市包河区南淝河路369号丰汇钢材市场C2栋124室
联系电话	13955160963

产品详情

结构用不锈钢无缝管（GB/T14975-2002）是广泛用于化工、石油、轻纺、食品、机械等工业的耐腐蚀管道和结构件及零件的不锈钢制成的热轧（挤、扩）和冷拔（轧）无缝管。异型无缝管广泛用于各种结构件、工具和机械零部件。无缝管以其优异的产品性能一直在管材领域有着特殊的地位，无缝管厂家，以其复杂的轧制工艺、高昂的轧制成本和坯料成本，安徽无缝管，价格通常远远高于其他管材品种，以至于市场充斥着试图替代无缝管的“假无缝”的焊管。

一般用无缝管要保证强度和压扁试验。热轧钢管以热轧状态或热处理状态交货；冷轧以热处理状态交货。无缝管工艺流程：管坯——检验——剥皮——检验——加热——穿孔——酸洗——修磨——润滑风干——焊头——冷拔——固溶处理——酸洗——酸洗钝化——检验——冷轧——去油——切头——风干——内抛光——外抛光——检验——标识——成品包装；无缝管是一种具有中空截面、周边没有接缝的长条钢材。全世界生产无缝管的共计有110多个国家的1850多个公司下的5100多个生产厂，其中生产石油管的有44个国家的170多个公司下的260多个厂。

热轧无缝钢管主要生产工序（主要检验工序）：管坯准备及检查 管坯加热 穿孔 轧管 荒管再加热 定（减）径 热处理 成品管矫直 精整 检验(无损、理化、台检) 入库钢管内外表面不得有裂缝、折叠、龟裂、裂纹、轧折、离层和结疤缺陷存在，热轧无缝管，这些缺陷应完全清除掉(供机械加工

用管除外)，清除后不得使壁厚和外径超过负偏差。凡不超过允许负偏差的其他轻微表面缺陷可不清除。由于合金无缝管的材质性能较高，其具有良好的耐腐蚀，无缝管生产厂，在一些特殊环境中使用也不易被腐蚀造成管道的老化，降低了工程的成本，使用寿命也较长一些。

安徽无缝管-热轧无缝管-安徽纳德(推荐商家)由安徽纳德钢铁有限公司提供。安徽无缝管-热轧无缝管-安徽纳德(推荐商家)是安徽纳德钢铁有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。