

武汉机床厂 湖北武机

产品名称	武汉机床厂 湖北武机
公司名称	湖北武机工具磨床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北武汉市硚口区
联系电话	13971503738 13971503738

产品详情

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，武汉机床厂，我公司产品销往各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

砂轮的修整

防止出现砂轮的钝化、堵塞和外形失真，定期修整可使砂轮保持良好的磨削性能和正确的几何形状。常使用的修整工具是金刚石笔。操作时，修整工具位置过高、修整方向不当（如逆砂轮旋转方向，倾斜角过大过小）或修整量过大，都会使砂轮发生强烈振动，或引起金刚石笔啃刀，严重的还会导致砂轮破裂。正确的操作方法是金刚石笔处于砂轮中心水平线下12mm处，顺砂轮旋转方向，与水平面的倾斜角为 $5^{\circ} \sim 10^{\circ}$ 左右。修整时要用力均匀，速度平稳，一次修整量不要过大。操作者应站在砂轮的侧方安全位置，不可站在砂轮正面操作。

方可使用。修整后的砂轮必需重新经回转试验后。

工具磨床操作时的保养方法：???

- 1、如购买产品后未能在一个月使用者，请定期做防锈处理，随着地区湿度的差异，其防锈处理时间亦需有所调整。???
- 2、请定期一个月检查运行状况，如丝杆表面被灰尘和金属粉尘污染了，请先用煤油清洗后再加注润滑油。???
- 3、滚珠丝杆必须随时保有润滑油，如未加注润滑油而导致产品生锈或损坏，我们将无法列为无偿保修项

目。

4、保持吸尘管道清洁。？

5、校正砂轮平衡。？

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

无心磨床加工原理及技术说明

无心磨床，是不需要采用工件的轴心而施行磨削的一类磨床。是由磨削砂轮，调整轮和工件支架三个机构构成，其中磨削砂轮实际担任磨削的工作，调整轮控制工件的旋转，并使工件发生进刀速度，至于工件支架乃在磨削时支撑工件，这三种机件可有数种配合的方法，但停止研磨除外，原理上都相同。

武汉机床厂-湖北武机由湖北武机工具磨床有限公司提供。湖北武机工具磨床有限公司是湖北黄冈，磨床的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在湖北武机领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创湖北武机更加美好的未来。