

## 软质合金烧结炉(钴铬义齿烧结)

产品名称	软质合金烧结炉(钴铬义齿烧结)
公司名称	德耐热(上海)电炉有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区海坤路1号1幢
联系电话	13122073935

## 产品详情

概述：软质合金烧结炉是恒塑科技专为钴铬合金义齿研发，可提供高温烧结工艺、智能温控系统、存储多条烧结曲线、主控芯片能够智能控制气体的通入和切换；所有操作均可在触控屏上完成，操作简单直观，恒塑科技软质合金烧结炉将是您生产钴铬合金义齿的选择。软质合金烧结炉介绍：

钴铬合金俗称软质合金，因其有非常好的生物相容性又没有毒性，被广泛用于医疗领域。但是因为钴铬合金的成型烧结工艺是加工的一大难点，这大大制约了该合金材料在义齿行业的推广，制约了行业发展。我公司历经多年技术攻关，成功研发出了可用于生产的“钴铬合金义齿烧结炉”，该软质合金烧结炉专为钴铬合金义齿提供高温烧结工艺，智能温控系统能够存储多条烧结曲线，主控芯片能够智能控制气体的通入和切换；所有操作均可在触控屏上完成，操作简单直观，我们的软质合金烧结炉将是您生产钴铬合金义齿的选择。

适用范围：软质合金（钴铬合金）牙冠烧结、氧化锆烧结等 软质合金烧结炉参数：(可定制)

炉膛模式	升降式 升降机构静音处理
炉膛尺寸	100x100mm
炉膛容积	1L
炉膛材料	进口氧化铝纤维
操作模式	高清全彩LCD触摸屏
工作温度	0~1400 (可定制)
升温速率	60 /min
加热温区	单温区
控温精度	±1
控温模式	PID 30段程序控温
测温元件	S型热电偶
可通气体	纯净空气和惰性气体，程序自动控制切换
气体接口	1/4英寸卡套接头(8宝塔嘴接头)
供电电源	AC:220V 50/60Hz