

## 6136数控车床 6136数控车床公司 国强道生实业

产品名称	6136数控车床 6136数控车床公司 国强道生实业
公司名称	佛山市顺德区国强道生实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区陈村镇赤花社区居民广隆工业区兴业三路4号之七
联系电话	18923291688 18923291688

## 产品详情

### 6136数控车床刀塔是什么

刀塔6136数控车床又称为CNC车床，即计算机数字控制车床，是目前国内使用量大，覆盖面广的一种6136数控车床，约占6136数控车床总数的25%。6136数控车床是集机械、电气、液压、气动、微电子和信息等多项技术为一体的机电一体化产品。刀塔6136数控车床厂家是机械制造设备中具有高精度、率、高自动化和高柔性化等优点的工作母机，6136数控车床的技术水平高低及其在金属切削加工车床产量和总拥有量的百分比是衡量一个国家国民经济发展和工业制造整体水平的重要标志之一。刀塔6136数控车床厂家是6136数控车床的主要品种之一，它在6136数控车床中占有非常重要的位置，几十年来一直受到的普遍重视并得到了迅速的发展。车床刀塔一般分为直插式和VDI式:1. 直插式刀塔直插式刀塔，它是将刀具直接装在刀架上。由于直插式刀塔中间转接件少，因此刀具装夹后刚性很好，但换刀费时。选择刀具时，要依据刀塔插刀槽的宽度确定刀具形式和尺寸。安装镗孔和钻孔刀具时，需转接刀座。刀座是自镗孔制成，不具有互换性，安装时要注意须对车床、对刀号配装。镗刀和钻头的尺寸要参考转接刀座的形式和尺寸，必要时可增加过渡套。2. VDI式刀塔VDI式刀塔，它不能直接装刀，而需采用各种形式的VDI转接刀座。由于这些刀座装在刀塔面上，因此悬臂较长，刚性不如直插式。VDI刀塔和刀座的接口主要依据刀塔端面上的装刀孔径来定。另外，在选择刀座时要注意，VDI刀座分为左右刀座、正反刀座等。这要根据车床刀塔的方位和加工工艺来确定。

### 6136数控车床硬轨的优点

1、能够承受更大的载荷，适合大刀量，大进给的粗加工车床。2、因为导轨的接触面积大，车床运行更加平稳，适合对车床振动要求较高的车床，例如磨床等。

二、硬轨的缺点：

1、材质不均匀，因为一般是铸造成型，所以材质中容易产生夹砂，气孔，疏松等铸造缺陷，导轨面若存在这些缺陷，对导轨的使用寿命和车床精度都是很不利的影响。

2、加工难度较大，因为这种类型的导轨一般是跟车床的主要部件例如底座、立柱，工作台，滑鞍等一体相连，所以在加工过程中，其形位公差，粗超度要求，时效处理，淬火处理等过程难以控制，从而导致零件的加工质量不能达到装配的要求。

3、装配难度大，“装配”这个词的意思就是既要装也要配，而这个配的过程就是一个技术与体力相结合的过程，不是一般的工人可以完成的，需要技术相对数量，对车床整体精度都有相当把握的装配工人才能完成，同时还需要配备铲刀，平尺、角尺、方尺、百分表，千分表等相应工具才能完成。

4、使用寿命不长，这个只能是相对而言，在同样的保养和使用条件下，普遍的硬轨的使用寿命是小于线轨的使用寿命的，这和他们的运动方式有很大的关系，硬轨是滑动摩擦运行的，而线轨是滚动摩擦运行，从所受的摩擦力而言，硬轨所受的摩擦力要远远大于线轨所受的摩擦力，特别是在润滑不充分的情况下，硬轨的摩擦更甚。

5、维修成本过高，硬轨的维修无论在难度上还是维修成本上都远远大于线轨的维修，如果在铲刮余量不足的情况下，可能牵涉到将车床的大件全部拆散，从新做淬火处理和机械加工，更甚者可能会要重新铸造该大件，而线规只要更换相应的线轨即可，基本上不会很大的影响相关大件的使用。

6136数控车床在机械生产中扮演着重要的角色，对6136数控车床维护保养的工作重视程度越来越高，6136数控车床的维护保养成为行业的重要任务。做好6136数控车床的维护保养工作，要加强机械系统的维护保养，主要包括主传动链、液压系统、气压系统、车床精度的维护保养工作。做好主传动链的保养工作，要定期调整主轴驱动带的松紧程度，还要检查主轴润滑的恒温油箱的温度范围、补充油量及清洗过滤器；液压系统作为6136数控车床的动力系统，要加强对液压系统的定期检查，定期检查油箱内的油、冷却器及加热器、液压件、滤芯等液压系统的零部件。企业要做好机械系统的维护保养工作，加强机械系统维护保养工作的投入，为6136数控车床的正常使用提供硬件保障。

2、做好数控系统的管理工作，制定合理的保养制度6136数控车床对工作场所的温度、湿度、气体等有着较高的要求，在使用过程中，要做好6136数控车床的管理工作，制定合理的保养制度。做好6136数控车床的维护保养工作，需要企业制定合理的保养制度及完善的操作规程，结合技术的发展及实际需要，对已有的制度和规程进行更新，做到与时俱进。同时企业要做好数控系统的管理工作，加强数控系统的防杂工作管理，及时清理6136数控车床内的灰尘杂质等，为6136数控车床的使用提供清洁的工作场地；做好数控柜通风系统的清理工作，及时对通风系统进行清理，保证6136数控车床工作时产生的热量及时散发掉，为6136数控车床的正常工作提供保障另外，操作人员每天下班做好车床清洁卫生，清扫铁屑，擦静导轨部位的冷却液，防止导轨生锈。下班的时候用抹布将车床得擦干净。以免生锈。做好机械系统的维护保养工作。