

宁波慧声 振动噪声测试系统

产品名称	宁波慧声 振动噪声测试系统
公司名称	宁波慧声智创科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市江岸区汉水桥街道湘商大厦15楼
联系电话	18572803718 18572803718

产品详情

由于测量振动的历史原因。早期的振动测量技术，测量位移较测量速度、加速度容易，因此对振动位移建立了明确的直观概念。尽管目前测量振动速度较测量位移容易实现，但由于上述3个原因，在目前机组振动测量、故障诊断、振动状态评价中有时虽也有采用振动烈度(速度均方根值)，但没有振动位移使用得广泛。有些厂家采用外配振动传感器到点检仪中，导致测量振动时传感器和点检仪测量功能不能同时校验，造成较大误差，因此，在选择点检仪时必须注意这个问题。

宁波慧声智创公司专注于工业声学大数据在智能制造领域的应用，振动噪声测试系统，开发了工业智能听诊平台，可利用声学传感器在线采集机械设备及产品信号，依据专业声学分析方法，结合机器学习技术，从而替代人工完成工业产品声学下线检测及关键机械设备声学预测性维护。系统可广泛应用于汽车零部件、白色家电、电声组件、散热模组、基础机械传动部件（电机、马达、轴承）以及冲压金属、铸造件产品声学下线质量检测，同时可推广拓展至能源电力、石油化工、先进制造、交通运输等领域关键机械设备声学预测性维护。

压级以符号SPL表示，其定义为将待测声压有效值 $p(e)$ 与参考声压 $p(ref)$ 的比值取常用对数，再乘以20。图中每条曲线所对应的不同频率的声压级是不相同的，但人耳感觉到的响度却是一样，每条曲线上注有一个数字，单位是响度方。由等响曲线族可以得知，当响度较小时，人耳对高低音感觉不灵敏，而响度较大时，高低音感觉逐渐灵敏，而对2000Hz~5000Hz之间的声音最为敏感。宁波慧声(多图)-振动噪声测试系统由宁波慧声智创科技有限公司提供。宁波慧声智创科技有限公司在检测仪这一领域倾注了诸多的热忱和热情，慧声智创一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：程经理。