

电动焊接球阀品牌 欧电阀门 淄博电动焊接球阀

产品名称	电动焊接球阀品牌 欧电阀门 淄博电动焊接球阀
公司名称	山东欧电阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市豪德工业园
联系电话	13356369945 13356369945

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东欧电阀门有限公司

冶金系统中的氧气管路系统中，宜选用经过严格脱脂处理，法兰连接的固定球阀。

低温介质的管路系统和装置上，宜选用加上阀盖的低温球阀。

炼油装置的催化裂化装置的管路系统上，可选用升降杆式球阀。

化工系统的酸碱等腐蚀性介质的装置和管路系统中，宜选用奥氏体不锈钢制造的、聚四氟乙烯为阀座密封圈的全不锈钢球阀。

冶金系统、电力系统、石化装置、城市供热系统中的高温介质的管路系统或装置上，可选用金属对金属密封球阀。

需要进行流量调节时，可选用蜗轮蜗杆传动的、气动或电动的带V形开口的调节球阀。

直埋式球阀可以直接埋于地下，淄博电动焊接球阀，不用建高大阀门井，电动焊接球阀品牌，只需地面上设置小型浅井，大大节省施工费用及工程时间。

电动焊接球阀可根据管道的施工及设计要求调整阀体的长短和阀杆高度。

电动焊接球阀球体的加工精度非常精密操作轻便，无不良干涉。

有焊接和法兰两种连接方式。

电动焊接球阀操作方式：手柄，齿轮（垂直/水平）

在阀门正常操作使用的情况下，质保期20年。

焊接速度影响全焊接球阀的深度和宽度，焊接速度越快，熔深越深，熔宽越窄，但是焊接速度过快，会使熔化的金属量不够，造成咬边，电动焊接球阀报价，焊接不牢固；焊接速度过慢，熔化金属量多，焊缝成形差。

在焊接过程中我们必须合理的控制这四方面的参数，才能保证全焊接球阀的密封性和稳定性。

焊接球阀的阀座是由碳化特氟隆密封环及咖绷簧构成的，所以对压力和温度的改变习惯能力强，在标示压力和温度范围内不会发生任何泄滑，而且密封环本体选用含量20%C(碳素)的PTFE原料，包管无走漏(0%)。

电动焊接球阀品牌-欧电阀门(在线咨询)-淄博电动焊接球阀由山东欧电阀门有限公司提供。“截止阀,电动阀门,气动阀门”选择山东欧电阀门有限公司，公司位于：山东省潍坊市豪德工业园，多年来，欧电阀门坚持为客户提供好的服务，联系人：孙经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。欧电阀门期待成为您的长期合作伙伴！