

# 科士达GP812H工频 KSTAR单进单出12KVA/9.6KW

产品名称	科士达GP812H工频 KSTAR单进单出12KVA/9.6KW
公司名称	北京市鹏冠伟业科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:科士达 机型:工频 单进单出 质保:2年
公司地址	北京市昌平区回龙观镇发展路8号院4号楼11层1106
联系电话	18810879551 18810879551

## 产品详情

科士达GP812H工频 KSTAR单进单出12KVA/9.6KW

悬链钟不可靠，导杆受力不均匀，阳极钢爪存在内伤等等，这些都是客观存在的，还有一些主观上的原因:安全意识薄弱站在设备上违规操作，悬链小车控制失灵后没有终止作业，员工对非拆卸位拆卸阳极钢爪的危险性认识不够。

作为一名带班班长，我认识到本事故的教训是深刻的，事故不仅给企业造成了损失，也给责任人及相关人员带来了经济损失，同时给个人造成了无法弥补的精神伤痛。一、安全素质，杜绝事故发生。本次事故的主要根源是操作工在关键时刻失去了对事故发生的可能预见和后果的意识，也就是时所说的对安全的侥幸心理。

从多方面来员工的安全意识。安全工作只有起点，没有终点，全体员工要互教互学，取长补短，共同。三、树立安全就是效益的观念。上下正在轰轰烈烈地开展降本增效活动，身为一线员工做好安全生产工作就是的降本增效。

在工作中不仅要熟练掌握各项操作规程，还要养成良好的安全操作惯，杜绝惯性，敢于同身边的不安全行为较真。第二篇：事故反思心得管理上存在的不足。二是要我们每名职工的安全认知能力。要真正认识到安全管理的严肃性、严厉性。

是一定要做好各种隐患的排查，防患于未然。要把无事当有事，无中找有。排查隐患很重要的是要细致、慎之又慎，不采取细致的方法、就可能对问题视而不见，就可能对发现的问题解决不了。四是要重

点部位重点抓。