

镀锌版风管制作厂家 广东凌风钢铁加工厂 广州风管制作厂家

产品名称	镀锌版风管制作厂家 广东凌风钢铁加工厂 广州风管制作厂家
公司名称	广州市凌风钢铁加工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街市莲路新桥村段6号二栋103
联系电话	18026406692 18026406692

产品详情

广州市凌风钢铁加工有限公司是一家大型的设计，生产制造，安装各种通风管道，螺旋风管，共板法兰风管，不锈钢风管，油烟净化设备，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司一贯秉承“讲信誉、重质量”的企业宗旨，为广大客户提供更完善、更的服务。凌风愿竭诚与广大客户合作共赢，共创美好未来。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

风管在安装时，先根据风管设计标高，安装好支吊架，按顺序依次进行排列、编号吊装时，应做好安全措施，防止碰撞造成损坏。风管安装应按设备位置及三通、弯管等的位置，先设备连接管后干管顺序进行；竖风管一般由下至上安装。按风管的中心线找出吊杆敷设位置，单吊杆在风管的中心线上；双吊杆可以按托板螺栓孔间距或风管的中心线对称安装，吊架间距 4m，当风管较长时，需要安装一排吊架，可先把两端的位置确定好，然后以两端的确定好支架为基准，用拉线找出中间支架的位置进行安装。还应在适当位置增设固定支、吊架防止摆动。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州方形风管加工，广州矩形风管加工，广州机制风管加工

风管是在国内管道行业中也是较好的，这里的管道产品销售的地区较多，而且应用在工业和建筑等方面是广泛的，所以在选择风管来说，很多人们都是会考虑地区的管道产品。当然对于人们来说，并不了解管道生产公司，所以在选择管道是比较犹豫，可以就如何选择管道进行简要了解。风管是就空气流通而

降低空气中的有害成分的一种设备，在建筑以及工业方面都是需要应用到风管。工业中的风管则是可以就管道和其他产品进行加工，能够更体现产品的个性化，而建筑应用中的管道则是更为直接使用。现在对于风管有大的需求，所以管道行业发展是比较好，销售较好的是风管。

广州市凌风钢铁加工有限公司是一家大型的设计，白铁皮风管制作厂家，生产制造，安装各种通风管道，螺旋风管，共板法兰风管，不锈钢风管，油烟净化设备，广州风管制作厂家，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司一贯秉承“讲信誉、重质量”的企业宗旨，为广大客户提供更完善、更的服务。凌风愿竭诚与广大客户合作共赢，共创美好未来。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

绘制风管加工草图根据施工图纸及现场实际情况（风管标高、走向及与其它协调1情况）按风管所服务的系统绘制出加工草图，镀锌版风管制作厂家，并按系统编号。（很理想的是用设计院电子版图纸分解更快更准）。直管的生产流程 根据草图输入风管尺寸到电脑 进镀锌板于生产线调直 压筋（大边尺寸 > 630mm） 切割机切角 剪板机剪板 咬口（插口及承口） 机制TFD法兰成型机 折弯机折弯（根据口径的大小折成一字形、L形、U形、口形） 质检。异形管(弯头、三通等配件)生产制作流程根据图纸电脑制出切割图 FPC3600等离子切割机切割出半成品 单机咬承口和插口 TFD法兰成型机 折弯机折弯 质检。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州方形风管加工，广州矩形风管加工，广州机制风管加工

如何提高角铁法兰风管产品在市场上的竞争力?角铁法兰风管平整度失圆度控制在2mm左右，它代替了原有的钢板下料，对接校正，车床加工等复杂的工艺。从而更好地节省了氧气、乙1炔、劳动力、原材料等。就目前钢材价格不断上涨的趋势，市场竞争比较激烈的大环境下，我们应用该制作工艺，就可以很大限度的降低生产成本，从而提高该角铁法兰风管产品在市场的竞争力。

广州市凌风钢铁加工有限公司是一家大型的设计，生产制造，安装各种通风管道，螺旋风管，共板法兰风管，不锈钢风管，油烟净化设备，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司一贯秉承“讲信誉、重质量”的企业宗旨，为广大客户提供更完善、更的服务。凌风愿竭诚与广大客户合作共赢，共创美好未来。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

圆形风管优点：气密性高。

大家知道，不管是输送气体还是靠气体进行物料输送，气体输送管道忌泄漏。那么，不锈钢螺旋风管制作厂家，圆风管是如何做到这一点的呢？原来圆风管的管件和其他凡是与管道联接的部件都带有工厂装配好的气密接头，安装时只要往圆管内一插，就能达到很高的气密程度。根据国际CEN管路气密性标准

，达到C级泄漏等级。气密接头由二道橡胶密封圈组成，当接头与管件相连时，密封圈被压缩，可承受正压3000Pa，负压5000Pa，从而保证气密性程度。螺旋咬口的圆形直管是不会产生泄漏的，采用了密封接头后，整个风管系统的漏风率将降至很低。通风管路的泄漏是由大量管件连接造成的，与矩形管路相比，典型的圆管长度3-6米，而矩形风管的长度只有1-1.5米。矩形风管的密封垫由手工制作，粗糙安装，不可能象圆管件那样由工厂安装。圆形管件的密封处周长比较短，对相同的截面来说，长宽比1：3的矩形其周长比圆形长41%，故漏风面积大为减少。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州方形风管加工，广州矩形风管加工，广州机制风管加工

法兰风管制作工艺原理：

- 1、根据现场风管口径及形状输入电脑，由程序软件控制设备下料。
- 2、采用机制TFD法兰成型机，在风管上翻边形成法兰。使用该设备，制成相应连接用法兰角。
- 3、现场安装时，使用法兰角及法兰固定卡连接风管，达到安装目的。

共板法兰风管厂家叫共板法兰风管又称无法兰风管，其制作形式比传统的矩形风管加工速度更快捷、更方便、更小的漏风率。其优点是节省材料，减少工程投资;漏风量小，降低能耗，节省运行费用，颇受施工企业欢迎。

镀锌版风管制作厂家-广东凌风钢铁加工厂-广州风管制作厂家由广州市凌风钢铁加工有限公司提供。广州市凌风钢铁加工有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东广州的风机、排风设备等行业积累了大批忠诚的客户。凌风钢铁带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事广州矩形风管加工，广州方形风管加工，广州通风管道加工的厂家，欢迎来电咨询。