

山东利兴梯形丝杠厂家 梯形丝杠厂家 利兴精密机械

产品名称	山东利兴梯形丝杠厂家 梯形丝杠厂家 利兴精密机械
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

产品详情

校直一般分冷校和热校两种，视工艺要求和坯料情况而定。1.热校。通常在两种情况下采用热校直。一是在热处理后进行（丝杠一般进行调质处理），以消除粗加工和热处理中所产生的弯曲变形。其方法是在工作件热处理后，龙门铣床梯形丝杠厂家，当工作件冷却到一定程度时，检查工件变形大小，山东利兴梯形丝杠厂家，如超过图样技术要求，需进行校直，一般在手压床上进行，校到工艺要求以内。这样校直，工件不易回弹，保证工作精加工之后的质量。另一种热校方法是在半精加工后进行，其方法是将半精加工后的工件校直后，传动件梯形丝杠厂家，在一定温度的油池内浸泡，梯形丝杠厂家，使工件校直过程中的应力得到消除，工件内部组织稳定，精加工之后不易再变回去（恢复到校直前的状态），使工件精加工后的精度得以长期保持。此方法一般用于精度要求较高的丝杠。

丝杠作为机械重要配件之一，越来越受到机械工业的关注，丝杠加工的精度是重中之重。

济宁利兴精密机械制造有限公司在丝杠加工行业已有多年的经验与业绩，深知机械设备中丝杠的重要性，尤其是丝杠（螺纹）是整部设备运行的心脏，它必须到mm，以确保机械运行的准确性。

近期，我们投巨资和人力研发制造出旋风铣丝杠加工车床，用来确保丝杠（螺纹）的加工精度与质量，同时也提高了生产力水平。过去，丝杠（螺纹）制造厂家多以加强质量管理，和以倡导人的自觉性与责任心，来实现丝杠（螺纹）的生产制造质量，可能现在看来是一个理想主义的管理境界。

公司始终坚持“以人为本”“争在市场”“胜在质量”“赢在管理”的经营理念加重产品的技术开发。现已于国内五十余家大型企业及股份上市公司配套，并建立了长期的协作关系。产品覆盖大型机床，立车，龙门铣床，龙门刨床，飞机登机桥，大型升降机，减速机，试验机，海洋钻井平台等领域。

丝杠切削螺纹工件的质量好坏，取决于丝杠的精度、丝杠与开合螺母的啮合质量以及开合螺母的稳定性

。由于整个丝杠都暴露在外，防尘条件较差，容易发生磨料磨损，导致丝杠各段螺距不等的现象产生。同时，溜板箱下沉，促使丝杠弯曲，丝杠回转产生振动。

山东利兴梯形丝杠厂家-梯形丝杠厂家-利兴精密机械由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。山东利兴梯形丝杠厂家-梯形丝杠厂家-利兴精密机械是济宁利兴精密机械制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：全经理。同时本公司还是从事丝杠螺母，大型丝杠螺母，丝杠螺母定制的厂家，欢迎来电咨询。