

# 钻床主轴维修 主轴维修 斯伍德机电电主轴维修

产品名称	钻床主轴维修 主轴维修 斯伍德机电电主轴维修
公司名称	昆山市斯伍德机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市昆山市阳光中路92号
联系电话	15995609797 15995609797

## 产品详情

主轴电机的至高输出功率也是有讲究的，一般来说我们可以通过计算来得出相应的数值。我们主要需要获得的参数是主轴电机的加减速时间，然后通过计算得出主轴电机的功率，主轴维修，看看是否不超过电动机的至高功率。

主轴电机的平均功率是不可以超过电动机的额定输出功率的。在实际的生产过程中需要根据具体的主轴电机的启动频率以及制动场合来算出平均功率。

主轴电机需要能够控制住恒表面的加工切削功率。使之在一个电动机可以进行提供输出动力的范围内。

主轴换刀参考点接近开关的安装位置同样有松动现象，钻床主轴维修，使换刀参考点微量下移，刀柄插入主轴锥孔时锥面直接撞击主轴定心锥孔，产生异响。故障处理：调整元件的安装位置后拧紧并加防松胶。重新调整主轴换刀参考点接近开关的安装位置，更换主轴前端的定位键，故障消失。改进措施：定期检查清洁主轴准停装置和主轴换刀参考点定位装置，注意观察刀柄插入主轴锥孔时的状态，及时消除故障隐患。确认电源电压，频率与主轴匹配关系正确，按主轴数据或产品检测报告中提供的电压与频率对应关系设置变频器的U/F曲线。一般地，主轴插头座的4号芯接地，1.2.3号芯接变频器的U V W。启动时应先点动，查看主轴方向。(从轴伸端看主轴应逆时针旋转)若反转应即关车，锥孔维修，切断电源，将三根进线中的任意两根对调即可。对新启用的主轴电机宜先进行低速运行，主轴维修，建议先半速运行0.5-1.0小时，然后再进入高速。一般用调频调压方式启动主轴电机，应尽力避免突加满压启动。启动时间约10秒左右完成。钻床主轴维修-主轴维修-斯伍德机电电主轴维修由昆山市斯伍德机电有限公司提供。昆山市斯伍德机电有限公司位于江苏省苏州市昆山市阳光中路92号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前斯伍德机电在相关零部件中享有良好的声誉。斯伍德机电取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。斯伍德机电全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。