

沈阳双轴数控深孔枪钻 双轴数控深孔枪钻生产厂家 巨泰机床

产品名称	沈阳双轴数控深孔枪钻 双轴数控深孔枪钻生产厂家 巨泰机床
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

产品详情

双轴数控深孔枪钻的应用价值介绍：

双轴数控深孔枪钻代表着好的、孔加工技术。它不但可用来加工深孔(径长比1：250)，而且也可用来加工浅孔枪钻是理想的深孔加工解决方案，采用枪钻可以获得精密的加工效果，加工出来的孔位置，双轴数控深孔枪钻生产厂家，直线度、同轴度高，双轴数控深孔枪钻货源推荐，并且有很高的表面光洁度和重复性。能够方便的加工各种形式的深孔，对于特殊深孔，比如交叉孔，盲孔及平底盲孔等也能很好的解决。枪钻除了应用的深孔钻机外，也可用于CNC机床上，在普通机床上稍作改动也可以实现深孔加工功能，这样您不必增加太多的成本就可以获得一套理想的深孔加工的解决方案。

双轴数控深孔枪钻的发展状况分析介绍：

双轴数控深孔枪钻是近年发展起来的深孔加工新工艺。传统的深孔加工（孔深与孔径之比大于5），双轴数控深孔枪钻多少钱一台，需要钻、镗、粗铰、研磨等多道工序才能加工出有较和较低表面粗糙度的孔。新工艺是采用结构特殊的刀具和高压冷却润滑系统，可将上述多道工序简化为一次连续走刀完成相当深度和低表面粗糙度的孔加工，这种工艺，经济效益显著。双轴数控深孔枪钻的刀齿和导向块的布置主要考虑分屑和切削时径向力的平衡，刀体与钻杆可用焊接或方牙螺纹联接。

深孔枪钻的相关知识介绍：

所用双轴数控深孔枪钻为钴高速钢钻头，其转速以1000～1500m/min为宜，如为硬质合金钻头，由于纵弹

性模量较高，深孔枪钻高速回转时的离心力对刃尖引起的振动较小，沈阳双轴数控深孔枪钻，因此可采用高速切削加工。除此之外，我们还应该了解到的是双轴数控深孔枪钻对小直径孔加工所用的切削液，应特别重视其润滑性能，润滑性良好的切削液易于附着在钻沟上，通过钻沟更易达到加工部位，这可降低摩擦，减少工具磨损，同时也便于排屑。

沈阳双轴数控深孔枪钻-双轴数控深孔枪钻生产厂家-

巨泰机床由德州市巨泰机床制造有限公司提供。德州市巨泰机床制造有限公司是山东德州，镗床的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在巨泰机床领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创巨泰机床更加美好的未来。