

沈阳双轴数控深孔枪钻机床 巨泰机床信赖推荐

产品名称	沈阳双轴数控深孔枪钻机床 巨泰机床信赖推荐
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

产品详情

使用双轴数控深孔枪钻机床的细节性要求。

知识点：工件：待加工零件要求应具有较高的同轴度、垂直度和良好的表面粗糙度，现货供应双轴数控深孔枪钻机床，尤其是钻头切入处和出口处。鉴于高频信号传输的特殊性，其主要将涉及到各类微波功能基板多层化制造技术、平面埋电阻制造技术、层间绝缘介质厚度控制技术、多层微波印制电路板各层间图形高重合度技术、各类微波介质材料孔金属化互连制造技术以及三维数控加工技术。这些都是目前国内印制电路行业尚未实现的技术，因此与国外同行存在着较大差距。

深孔刀具的选择

深孔加工的刀具有多种，如钻、喷吸钻、套料钻、硬质合金可转位深孔钻、内排屑深孔钻和亚干式深孔加工系统等类型。

喷吸钻适用于经改装的车床、卧式加工中心，易加工工件材料；套料钻、内排屑深孔钻的钻孔直径不适合钻加工 6mm 的小孔；硬质合金可转位深孔钻一般小钻削直径为 20mm；而亚干式深孔加工系统主要是利用压缩空气进行排屑和冷却，双轴数控深孔枪钻机床优选厂家，使用雾化切削液进行润滑，需的加工设备，不适合本厂的加工情况。而钻适用于加工 2~ 20mm、长径比 $L/D > 100$ 、表面粗糙度 $Ra 6.3 \sim Ra 0.4 \mu m$ 、精度 $H7 \sim H10$ 级的深孔。

双轴数控深孔枪钻机床的应用价值介绍：

双轴数控深孔枪钻机床代表着好的、孔加工技术。它不但可用来加工深孔(径长比1：250)，双轴数控深孔枪钻机床报价，而且也可用来加工浅孔枪钻是理想的深孔加工解决方案，沈阳双轴数控深孔枪钻机床，采用枪钻可以获得精密的加工效果，加工出来的孔位置，直线度、同轴度高，并且有很高的表面光洁度和重复性。能够方便的加工各种形式的深孔，对于特殊深孔，比如交叉孔，盲孔及平底盲孔等也能很好的解决。枪钻除了应用的深孔钻机外，也可用于CNC机床上，在普通机床上稍作改动也可以实现深孔加工功能，这样您不必增加太多的成本就可以获得一套理想的深孔加工的方案。

沈阳双轴数控深孔枪钻机床-巨泰机床信赖推荐由德州市巨泰机床制造有限公司提供。德州市巨泰机床制造有限公司是从事“深孔钻镗床,深孔镗床,深孔珩磨机,数控深孔镗床”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。