

发泡机 发泡机生产厂家 恒惠机械

产品名称	发泡机 发泡机生产厂家 恒惠机械
公司名称	浙江恒惠机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市武义县黄龙工业区
联系电话	13705891776

产品详情

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。生产聚氨酯发泡机、高压发泡机、低压发泡机、聚氨酯浇注机、弹性体浇注机等等产品。

喷嘴设计

压力就是流程管道中的阻力，那阻力又是从何处来的呢？那就是喷嘴了。大体上说，喷嘴分为两大类——固定式与自调式。

顾名思义，固定式的喷嘴一旦设定后，孔径就不会再变动，原料流量有所变动时，发泡机生产厂家，压力就跟着波动，固定式喷嘴又分两类：圆柱形和圆锥形。喷嘴材质一般的硬泡、软泡，自结皮的原料，不含填充料，经过滤清器后，洁净度都比较好，对喷嘴的磨损不会很严重。喷嘴只要经过好好的热处理就能有较长的寿命。但近日在生产软泡座垫时有要求加入填充料以提高座垫的阻燃性。

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。生产聚氨酯发泡机、高压发泡机、低压发泡机、聚氨酯浇注机、弹性体浇注机等等产品。

在应用聚氨酯发泡机前，要做好清洁保养工作，如果在应用过程中没有做好该问题，可能就会影响应用，也会使产品的寿命大大降低，即使是耐用设备，做好清洁保养工作也能提高机械的应用寿命。

对于较多人可能在一开始并不是非常在意对机械的清洁保养，过了几年就会发现，没有经过合理保养的设备往往非常容易出现故障，所以对于较多人来说，做好这项工作是非常重要的。一件事。

要做好聚氨酯发泡机的清洁保养工作就要从多个方面进行：首先是需要做好润滑，在一些关键零件部位要做好润滑工作，只有这样做才是能够更好地保养聚氨酯发泡机产品。而且对于润滑油的选择也非常关键，不要用一些过于廉价的润滑油，因为廉价的润滑油容易出现堵塞的问题，发泡机，所以在这个方面还是需要下下功夫的！

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。生产聚氨酯发泡机、高压发泡机、低压发泡机、聚氨酯浇注机、弹性浇注机等等产品。

小型发泡机的操作和大型发泡设备差不多，发泡机直销，具体要注意以下操作使用规则：

- 1.开机前需要提前将冷水机开启，并依次检查发泡机料罐液面、料罐气压、气压表压力、冷水机水流量；
- 2.将主电源开关打开，待进入正常页面后，发泡机非标定制，将温度控制、搅拌泵同时打开；
- 3.根据生产型号的需要设定合适的流量和注料时间以及电机速率。
- 4.注料前将发泡机模式更改为循环模式按下头启动按钮；
- 5.当压力、流量、电机速率调整到生产所需后转变为人工注料模式，按事先设定好的参数依次将料注入容器，测量发泡料的所有数据并将数据按表格要求认真填写；
- 6.生产过程中若出现紧急情况时应及时按下急停按钮；
- 8.关机时先将冷水机关闭后关闭电源再卸掉黑白料罐压力。

发泡机-发泡机生产厂家-

恒惠机械(推荐商家)由浙江恒惠机械有限公司提供。浙江恒惠机械有限公司是浙江 金华 ,化工成套设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在恒惠机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创恒惠机械更加美好的未来。