

# 威海力建 龙口CDCG350系列重载液压缸

产品名称	威海力建 龙口CDCG350系列重载液压缸
公司名称	威海力建冶金液压设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭孙家滩工业园
联系电话	13806306810 13806306810

## 产品详情

### 运行中产生的异物

- a.由于缓冲柱塞别劲而形成的摩擦铁粉或铁屑。缓冲装置的配合间隙很小，活塞杆上所受横向载荷很大时，可能引起烧结现象。这些摩擦铁粉或者因烧结而产生的已脱落掉的金属碎片将留在缸内。
- b.缸壁内表面的伤痕。活塞的滑动表面压力高，引起烧结现象，于是缸体内表面发生挤裂，CDCG350系列重载液压缸厂，被挤裂的金属脱落，留在缸内，会造成伤痕。

其次是装配时有异物进入及密封材料质量不好。其后果则是动作缓慢、无力，严重时还会造成活塞及缸筒的损坏，出现“拉缸”现象。处理方法是调整速度控制阀，对照安装说明应做必要的操作和改进。

(2)液压回路泄漏。包括阀及液压管路的泄漏。检修方法是通过操纵换向阀检查并消除液压连接管路的泄漏。

(3)液压油经溢流阀旁通回油箱。

- 1、拆卸液乐油缸之前，龙口CDCG350系列重载液压缸，应使液压回路卸压。
- 2、拆卸时应防止损伤活塞杆顶端螺纹、油口螺纹和活塞杆表面、缸套内壁等。
- 3、拆卸时要按顺序进行。
- 4、卸卸前后要设法创造条件防止液压缸的零件被周围的灰尘和杂质污染。

- 5、油缸拆卸后要认真检查，CDCG350系列重载液压缸定制，以确定哪些零件可以继续使用，哪些零件可以修理后再用，CDCG350系列重载液压缸厂家，哪些零件必须更换。
- 6、装配前必须对各零件仔细清洗。
- 7、要正确安装各处的密封装置
- 8、螺纹联接件拧紧时应使用扳手，扭力矩应符合标准要求。
- 9、活塞与活塞杆装配后，须设法测量其同轴度和在全长上的直线度是否超差。
- 10、装配完毕后活塞组件移动时应无阻滞感和阻力大小不均等现象。
- 11、液压油缸向主机上安装时，进出油口接头直接必须加上封闭圈并紧固好，以防漏油。
- 12、按要求装配好后，应在低压情况下进行几次往复运动，以排除缸内气体。

威海力建-龙口CDCG350系列重载液压缸由威海力建液压设备厂提供。威海力建液压设备厂坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。威海力建——您可信赖的朋友，公司地址：山东省威海市羊亭孙家滩工业园，联系人：李建波。