

# 钻孔切削液厂 东莞切削液 安美amer自有厂家

产品名称	钻孔切削液厂 东莞切削液 安美amer自有厂家
公司名称	安美科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市松山湖科技产业园区工业西路6号
联系电话	18079260000 18079260000

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安美科技股份有限公司

### 选择购买切削液时要考虑哪些因素？

在切削液的选择方面，除了要考虑切削液的润滑性、冷却性等性能外，还要考虑切削液的防锈性、成本和易维护等方面的性能。切削油易选用粘度相对较低的基础油加入减摩添加剂，这样既可以达到润滑减摩，也可以具有很好的冷却和易过滤性。但是切削油存在的问题是闪点低，在高速切削时烟雾较重，危险系数较高，而且挥发快，用户使用成本相应变高，因此在条件允许的情况下，建议尽量选用水溶性切削液。

对于水性切削液，更重要的是考虑其防锈性。现在常用的水性铝防锈剂有硅酸盐和磷酸脂，对于工序间存放时间较长的工件，在加工时易选用具有磷酸脂型防锈剂的切削液，因为硅类物质与铝材长时间接触会发生腐蚀产生黑色的“硅斑”。切削液的pH值多保持在8-10，如果防锈性不好，铝材在这种碱性条件下很容易被腐蚀。因此，选用的水溶性切削液一定要具有良好的铝防锈性能。

铝合金加工切削液的选择是非常重要的，既要保证切削液良好的润滑性、防锈性，还要有良好的稳定性、过滤性和易维护性，只有这样才能加工出符合要求的产品，大限度地降低切削液的使用成本。

## 环保切削液在未来发展有哪些优势？

性能良好的切削液具有良好的冷却、润滑、清洗及防锈性能，对提高切削加工质量和效率、减少刀具磨损等有着显著效果。从目前情况看，在很长一段时间内，大多数切削加工还离不开传统金属切削液。因此，在保证切削液综合性能的基础上，人们正在大力推广应用低毒、低污染的切削液，而无毒的环保切削液则是追求的远景目标。

切削液是指切削液在使用中对人和环境无害，其废液经处理所含油成分回收后，水可安全排放，残留废油和添加剂在自然界可完全降解，不会对环境造成任何污染。

切削液的使用：

- 1、推广集中冷却润滑系统，即把机械加工设备各自独立的冷却润滑装置合并为一个冷却润滑系统，使切削液维护管理上水平。
- 2、研究和推广切削液废液处理新工艺、新技术，以确保排放的废液对环境没有造成影响。
- 3、研究干切削和小量润滑切削，以减少切削液的使用量。

用于金属加工和机加工的切削液，可用于不同目的，主要是润滑和冷却。它有各种不同的形式，包括合成切削液、半合成切削液、油和可溶性油。

良好切削液的特性和功能：

- 1、应提供适当的润滑，以延长切削刀片的使用寿命，减少摩擦产生的热量。
- 2、其主要特点是能够保持金属和工具温度稳定，避免因高温甚至相邻材料着火而破坏金属。
- 3、它应该能够防止金属刀具和相关部件生锈。
- 4、切削液应安全使用，环保处理。
- 5、它应该把金属碎片从切割区域冲洗掉。
- 6、不同的切削液需要不同的应用方法，包括浸渍、雾化、喷涂、滴涂和刷涂。常见和优选的方法是将液体射流施加到正在加工的表面上。