

丝网印刷加工厂 丝网印刷 普饶电子

产品名称	丝网印刷加工厂 丝网印刷 普饶电子
公司名称	天津普饶电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区北闸口镇明惠道18号（天津大滩锅炉集团有限公司院内）
联系电话	13312097003

产品详情

印刷跟不上色，即印刷样跟目标样之间有色差

印刷跟不上色，即印刷样跟目标样之间有色差，这是印刷常见的问题之一。印刷从业者一定遇到过这个问题，丝网印刷加工厂家，也解决过这些问题，然而这个问题的产生其实是比较复杂的，涉及到很多方面的原因。如果碰到这个问题，丝网印刷，你有清晰的解决思路吗？你能解决吗？

我们都知道颜色的形成有三个要素，即观察者、光源和物体。光源照射到物体上，物品反射光线到人的眼睛中，人脑对不同视觉细胞所接收到的光的强度进行感知和判断，结合个人经验形成色彩的感觉。

丝网印刷是利用丝网图案部分网孔透浆料

丝网印刷是利用丝网图案部分网孔透浆料，非图案部分网孔不透浆料的基本原理进行印刷的一种技术。具体原理为：印刷时在丝网一端倒入浆料，用在丝网的浆料部位施加一定压力，同时朝丝网另一端移动，从而使浆料在移动中被刮板从图形部分的网孔中挤压到基片上，利用丝网印刷技术，可以将含有金属的导电浆料（如：银(Ag)浆和铝(Al)浆）透过丝网网孔压印在硅片上，从而与硅片形成良好的欧姆接触，降低在收集和引出电流过程的损耗，网版由不锈钢丝织成不同网目大小的网纱及涂在网纱上的乳胶在网框架上组成。在网

板图案设计开孔处则将乳胶去除，从而使刷过网纱时将施放在网版上的浆料透过图案开孔处印在基材上。

网纱目数为1英寸*1英寸的网纱内含有的网目数量。目数一般可以说明丝网的丝与丝之间的疏密程度。

一、注意观察样张

印刷中抽样检查。进入正式印刷后不久，在开印时确定的供墨量、上水量多少会有些变化，应频繁抽样检查，进行再调整。在印刷速度保持不变，供墨量和上水量等都处于稳定的状态时，丝网印刷加工厂，按每印500~1000张/次的比例进行抽样检查。

加入警示纸条。正式印刷中，丝网印刷多少钱，对于发生故障的地方，作为一种记号，应加入细长的警示纸条，以方便于在后工序中进行检查。

二、注意上水的变化

注意正式印刷初期上水的变化。试印时的上水量和进入正式印刷后的上水量，多少都会有些变化，一定要一边注意观察样张有无重影、水杠子，一边注意调节印版的给水量。

注意正式印刷过程中上水的变化。要密切注意机器主体发热和车间内的通风状况给上水带来的影响，酒精润版要注意润湿系统冷却装置，控制好润湿液的温度，上水过少，会使印版起脏；上水过多将引起油墨乳化，会带来一系列问题。比如印品无光泽，纸张伸缩而套印不准，延缓油墨的干燥等。

丝网印刷加工厂-丝网印刷-普饶电子(查看)由天津普饶电子有限公司提供。天津普饶电子有限公司在特种涂料这一领域倾注了诸多的热忱和热情，普饶一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：吴忠明。