

胶辊加工 苏州健睿胶辊 胶辊加工厂

产品名称	胶辊加工 苏州健睿胶辊 胶辊加工厂
公司名称	苏州健睿电子机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区同里镇屯村邱舍经济开发区东古路中段456号
联系电话	13073303083

产品详情

丁基胶辊：高的耐化学溶剂，较好的耐热性（170℃），胶辊加工生产商，优良的耐酸碱性能，适用于彩色印刷机械、制革机械、涂布设备等。包覆该材料可做成制革辊、印刷胶辊、涂布辊等。

氯丁胶辊：硬度在30°-100°，耐热性120℃，耐寒性-30~-55℃。该类胶辊具有优良的抗磨性，较高的耐火、耐油、耐老化性能，较好的耐热、并且耐酸碱性能，可制造成印刷胶辊、印铁辊、制革辊、涂布辊等。常用于印刷、食品印铁、印制板腐蚀机、塑料、制革、普通涂布机等设备。

喷砂技术可分为：(1)全光泽(100%，%)：玻璃砂(2)半光泽(50%)：50%玻璃+50%金钢砂(3)无光泽(0%)：金钢砂(氧化铝砂)因所使用树脂材料不同，及射出成形条件之差异，单以一次之喷砂处理而能完全调整其光泽，是有困难的，所以要重复实施多次。材料编辑选用45#无缝钢管、合金钢、精锻件或卷圆45#钢管。选材编辑1、镜面辊一般都是选用45#钢、合金钢无缝管、精锻件等材料，辊筒表面光洁度可以达到Ra(光洁度14级)；2、辊坯选用进口合金钢，根据不同的材质特性，设计了不同的流道结构形式；3、可以在各类材质的表面进行镜面加工，胶辊加工厂，能确保辊筒表面的平直度、平衡度、不圆度、同轴度等达到要求；4、冷却或加热温差不大于±1℃，表面硬度HRC55~58，胶辊加工，镀铬抛光后硬度HRC62，热变形不大于mm。

印刷胶辊的修补编辑印刷胶辊的修补1.表面处理：将待修补处打毛，清洁、去污、脱脂，并晾干。2.配胶修补，将橡胶修补剂固化剂B组倒入主剂A组的铁听内迅速搅拌均匀(A:B=1:1)，然后倒到待修补处抹平3.固化：常温固化4-6小时可以使用，48小时达到大强度。留意事项编辑 搬运移动时，须抬，吊轴部，防止胶面磕，碰，划伤。新辊暂时不用，请不要把包装纸取下，包装纸能起防护作用。超尺度期存放的印刷胶辊，使用前应检查印刷胶辊无题目方可上机使用。

胶辊加工-苏州健睿胶辊-胶辊加工厂由苏州健睿电子机械有限公司提供。苏州健睿电子机械有限公司在

其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，健睿胶辊一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：袁大有。