

扬州纸管 黑胶布纸管 苏州禾木

产品名称	扬州纸管 黑胶布纸管 苏州禾木
公司名称	苏州禾木纸制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区黄埭镇青龙村2-1号
联系电话	18914024270

产品详情

无缝工业纸管、无缝高ji纸管的生产流程：

- 1、资料纸分切：决意厚度匀称、含水率低、外表平整的沙管纸作为主体纸，黑胶布纸管，选用含浸纸作为表层纸；按照出制造东莞高duan纸管所需的规格尺寸，将沙管纸筒大卷与表层纸大卷置于分切机中发展分切，得到所需尺寸的纸带。无缝纸管
- 2、卷管：上胶后的纸管带在踊跃卷管机上卷绕成管。无缝纸管
- 3、粗切：将东莞高duan纸管放在涂布树脂的纸管匀速通过风干机后，粗切成一定长度的纸管段。
- 4、精切：将经过挤压成型的加重纸管按所需规格尺寸发展无缝纸管粗略切割，粗纸管芯，切割后并对纸管的端面发展倒角、涂敷处置惩罚后、纸包装桶，卖纸管芯，定做纸管，即完成所述外表无缝高ji纸管的出制造。
- 5、纸管干燥：将粗切成段的纸管段放入烘房内干燥，离型纸管，纸管芯，直至纸管的含水量低于10%。无缝纸管
- 6、纸带上胶：将多少层主体纸带与经坡口处置惩罚表层纸带顺次从上到下逐层错位叠合规则分列进平行放入纸带涂胶机上，在主体纸带与表层纸带的上外表匀称涂布一层纸管专门使用胶。无缝纸管
- 7、挤压成型：将干燥后的纸管段布置冷却至室温后，逐一放入已预热到150 - 280 温度的成型模具中发展内挤压成型，以使纸管外外表已经涂布的树脂得到充分固化。模具的成型温度是150 - 280 。
- 8、坡口细节处理：将表层纸带放入坡口机中对纸带的两面进行坡口细节处理。

工业纸管标准，工业纸管厂家自己完全应该考虑并执行的。平心而论，现在我们也不是完全没有标准，只是没有完善。现在工业纸管产品的标准太混乱了，一个简单的纺纱工业纸管有多少种不同的规格？出口产品的工业纸管应该如何根据集装箱尺寸来设计规格，什么样的工业纸管尺寸能让集装箱正好装满？但是很遗憾，现在国内很多瓦楞工业纸管企业都没有谨慎考虑这个问题。其实，物流成本是社会成本，如果我们真的能提出适合的解决方案，用户一定会满意，不用竞争，订单就会自己上门了。

在运输过程中，纸桶因本身载荷重、变形大，造成桶身与桶底脱离;主要表现在纸桶底部与胶合板或纸板连接处脱开造成物品泄漏。那么，造成这一现象的原因又有哪些呢？

当纸桶底盖采用胶合板为材质时，选用的胶合板质厚薄不均匀，多数厚度不符合。另外，胶合板层与层间的粘合强度低，容易与桶身脱离，胶合板下料尺寸公差掌握不准;所以下料尺寸应严格控制在公差范围内，并进行质量监控。

苏州禾木纸制品厂生产纸管纸罐纸筒纸芯，纸管，扬州纸管，如有需求，纸管纸筒生产，请致电联系。

扬州纸管-黑胶布纸管-苏州禾木(推荐商家)由苏州禾木纸制品厂提供。苏州禾木纸制品厂是从事“生产，销售：纸管,裁切胶带”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：吕峰。同时本公司还是从事纸管，苏州纸管，无锡纸管的厂家，欢迎来电咨询。