

# ES-200高频电刀 快速电切技术

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | ES-200高频电刀 快速电切技术                          |
| 公司名称 | 北京索吉瑞科技有限公司                                |
| 价格   | .00/件                                      |
| 规格参数 |  |
| 公司地址 | 北京市通州区中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街甲13号10幢3层302室 |
| 联系电话 | 19910706925                                |

## 产品详情

ES-200高频手术设备：注册证编号:国械注准20223010778（注册证见首页 荣誉资质）

索吉瑞上新一代高性能高频手术设备

采用索吉瑞新一代的脉冲切凝模式，无论切割还是凝血，皆可通过脉冲输出掌控手术进程，jingque控制热损伤和切割深度。

高频电刀原理：

高频电刀是利用机内高频振荡电路产生的高频高压电流通过刀笔作用到病患部位，利用刀笔jiantuan部位对所接触的组织产生瞬间烧灼现象，以达到电切或电凝的效果。电切和电凝的区别在于高频电流波形的不同：电切的电流波形为连续的高频波形，电流在瞬间产生大量的热量和极高的温度，这种温度使细胞组织汽化从而使组织分离，电切的电压低但波形密集能量高；而电凝是间歇型脉冲型的高频波形，瞬间产生的热量少，温度低，不足以使组织汽化而仅仅产生烫伤的效果，电凝的能量低但电压高。混切的波形则介于两者之间。高频电刀作用到人体的电流，必须经过回路流回高频电刀内部，形成完整的回路，才能完成电切或者电凝功能，单极电刀是通过负极板使电流流回电刀形成回路，而双极电刀则无需负极板，因为他的双极镊子一个头为输出路，另一个头使电流返回电刀，相当于负极板的作用。高频电刀主要有：火花间隙式电刀、电子管振荡式电刀、晶体管振荡式电刀以及微电脑控制晶振电刀。现广泛使用的是微电脑控制晶振电刀。