

关于短半径对焊弯头生产厂家

产品名称	关于短半径对焊弯头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 弯头是指弯头的曲率半径等于管子的直径，也就是常说的1倍的。D为弯头直径。碳钢无缝弯头是弯头中使用很普遍的一种材质，价格便宜，使用方便。按材质分为：低碳钢,中碳钢,高碳钢,20号钢特点是含炭量相对较高；按标准分为：国标，非标，：德标，日标，美标，英标弯头。碳钢无缝弯头的原材料是无缝钢管，主要的生产流程为圆管坯 加热 穿孔 三辊斜轧、连轧或挤压 脱管 定径（或减径） 冷却 矫直 水压试验（或探伤） 标记 入库。schxx是壁厚等级，90e(s)表示短半径90度碳钢弯头;90e(l)表示长半径90度弯头;45e(l)表示长半径45度弯头；45e(s)表示短半径45度弯头；(s)表示短半径碳钢弯头;(l)表示长半径弯头;长半径和短半径弯头的区别在于弯曲半径不同，长半径弯头的弯曲半径是公称通径的1.5倍。而短半径弯头的弯曲半径是公称通径的1倍，这就是常说的1.5D弯头和1D弯头，长半径弯头和短半径弯头。此外还有大弯2D 3D.....等，这类被称作弯管。

直缝弯头就是在弯头上有一条缝的弯头，使用直缝钢管制作的，通常被用到中低压管道上，压力过高的管道上不能用这种弯头，必须要用相对材质的无缝高压厚壁弯头才能保证安全。国标直缝弯头是采用与

管材相同材质的板材用冲压模具冲压成半块环形弯头，然后将两块半环弯头进行组对焊接成形。由于各类管道的焊接标准不同，通常是按组对点固的半成品出厂，现场施工根据管道焊缝等级进行焊接，因此，也称为两半焊接弯头。不锈钢冲压弯头遇水不会生锈，光泽鲜明，适合各种中小企业家庭的使用。碳钢直缝弯头是用于管道转弯处的一种管件。在管道系统所使用的全部管件中，所占比例大，约有80%。一般对不同材料或壁厚的弯头会选择不同的成形工艺。目前，无缝弯头制造厂常用的无缝弯头成形工艺有热推、冲压、挤压等工艺。

使用范围有：矿山、建筑、污水处理、化工、热力、航天、电力、造纸等行业。长弯头符号介绍：长半径弯头长弯头符号：schxx是壁厚等级，90e(s)表示短半径90度弯头，90e(l)表示长半径90度弯头，45e(l)表示长半径45度弯头；45e(s)表示短半径45度弯头；180e(s)表示短半径180度弯头，180e(l)表示长半径180度弯头，r(c)表示同心异径接头；长半径弯头r(e)表示偏心异径接头；t(s)表示等径三通；t(r)表示异径三通；cr(s)表示等径四通；cr(r)表示异径四通；c表示管帽；具体可以看看《钢制对焊无缝管件》