

合川套筒 胜帅实业 套筒补偿器

产品名称	合川套筒 胜帅实业 套筒补偿器
公司名称	重庆市胜帅建材销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市渝北区回兴街道宝石支路7号华府春城1幢
联系电话	15178875821 15178875821

产品详情

今天给大家介绍一下，钢筋套筒的几种类型。

钢筋套筒常见的一种丝纹的的钢筋套筒称钢筋连接套筒或者称为直螺纹钢套筒（直螺纹连接套筒）。

有正和反两个螺纹的称为正反丝钢筋连接套筒。还有一种就是变径钢筋连接套筒，这种套筒一个口大一个口小，可以使大小不一的两个钢筋或者钢管连接到一起。

另外有一种是分体式钢筋连接套筒，分体式是讲钢筋连接套筒纵向切开，内外侧皆有螺纹，外加一个小型的锥形丝。使用的方式是讲纵向切开的两边包裹住需要连接的钢筋或者钢管，之后用锥形丝紧固，因为锥形丝它越紧，连接越稳定，所以尽大力去紧固它。还有一种叫墩粗连接套筒（墩粗钢筋连接套筒）。前面几种是钢筋成型的，墩粗连接套筒是钢管成型的，里面是没有螺纹跟丝纹的，就像是一个钢管差不多。常用于钢管与钢管之间恰当的连接。

重庆胜帅实业有限公司生产钢筋套筒类型齐全，套筒补偿器，型号齐全，塞套筒，。欢迎广大用户前来咨询采购。

在钢筋连接的工程施工全过程中，常常会碰到钢筋连接套筒没法拧在电缆线头顶的状况。螺纹钢套筒没法扭紧的缘故如下：

1.钢筋连接套筒中的牙距与钢丝头的牙距不一样。衡水市科苑钢质联接机器设备的节距由本企业生产制造：

16, 18, 20, 22建筑钢筋套筒间隔为2.5毫米;

25, 28, 32, 36, 钢筋连接套筒的节距为3.0Mm;

40钢套的节距各自为3.0Mm和3.5毫米。

2.钢筋连接套筒的齿角与钢丝头的齿角不一样。钢筋连接机器设备有二种种类的钢套筒,各自具备75°和60°的齿角,这在销售市场上广泛应用。一些企业生产制造的套筒的齿角为70°,但有一些状况。

3.钢丝脸罩很大。因为外螺纹生产过程中挤压机调节精密度不够,建筑钢筋职工会造成不正确。钢丝脸罩过大,或是建筑钢筋冷轧机的传动齿轮板未缩小,冷轧机的凸轮轴挪动了。结果,钢丝脸罩很大,合川套筒,环规或钢套没有立即检测。预制构件的钢丝头较大。产生这类状况后,让钢套生产商生产制造扩张套的方式,并与钢丝头配套设施。

1、85mm外圆表面的轴线是螺纹钢套筒的设计基准,其尺寸公差等级很高为IT4级,表面粗糙度为0.8,这些技术条件都是为了保证螺纹钢套筒与抽轴承的配合精度和运动的平稳。

2、螺纹钢套筒两端68mm和62mm内孔表面对85mm外圆轴线的径向全跳动公差为0.008mm,圆柱度为0.002mm,其表面粗糙度值为1.6,这些技术条件都是为了满足钢筋直螺纹连接套筒与轴承配合的要求,以保证主轴的回转精度;68mm和62mm孔的内端面对68mm和62mm内孔的公共轴线端面垂直度公差为5mm,伸缩套筒,这是因为螺纹钢套筒这两处端面都是推力轴承的安装基准,它的精度直接影响轴向窜动。

3、螺纹钢套筒中间的60度倒角是工艺基准,专为精磨85mm外圆时用-尖-式心轴而设计的,以保证螺纹钢套筒两端内孔与外圆有很高的同轴度。

合川套筒-胜帅实业-套筒补偿器由重庆胜帅实业有限公司提供。重庆胜帅实业有限公司为客户提供“建筑材料,止水钢板,步步紧,丝杆,顶托,声测管,铁马凳”等业务,公司拥有“建筑材料,止水钢板,步步紧,丝杆,顶托,声测管,铁马凳”等品牌,专注于工地施工材料等行业。在重庆市渝北区回兴街道宝石支路7号华府春城1幢的名声不错。欢迎来电垂询,联系人:李经理。同时本公司还是从事重庆钢筋套筒,重庆钢筋连接套筒,重庆钢筋套筒价格的厂家,欢迎来电咨询。