

美铝使用及技术要求疑问：

1.我们的铝制工件需要在300-500 高温环境下不间断或间断性工作,美铝能满足要求吗？

答:热处理技术卓越,产品在300mm厚度(或直径)以下,强度、硬度可保持一致；在 400 工作环境中不会产生永久变形。

2.我们的产品在制造过程中有折弯工序,要求铝件的折弯处无裂缝或细纹。

答:板材全部通过半导弯曲检验,弯曲 180 度不会产生开裂现象。

3.我们所需要的铝板是用在精密机械上的台板,要求上色效果漂亮,美铝可否满足这方面的要求。

答:铝板上色效果由晶格结构排列,组织致密性及热处理工艺技术三个要素决定。美铝产品生产工艺技术精湛,化学成分控制精确,检验工序完备,保证了美铝一贯的优良品质。

4.经常在工程资料或图纸中看到aa6061、aa7075、aa2024、aa5052,请问aa代表什么？

答:aa是英文全称aluminium association的缩写,是美国铝协会的简称。aa仅冠于变形铝合金牌号的前面。代表该牌号是依据美铝标准生产和检验的。

5.超硬铝一定比硬铝还硬,对吗?

答:不完全对。铝合金的某些技术性能指标(如强度、硬度等)只有在同属一个标准,一种牌号及同一处理状态下才可比较。如美铝aa7075-t651的硬度(hb150)的硬度,但是aa7075-0状态的硬度(hb60)要远远低于aa6061-t651的硬度;在市场上经常见到某些牌号出现错位现象(如国产牌号硬铝ly12的硬度低于6061-t6)就是这个原因。

6.无论是国产铝合金还是欧洲铝合金,只要牌号与美铝能够相对应,质量就大致相同,是吗?

答:铝合金产品质量的好坏除与生产技术、工业装备水平、劳动者素质等因素息息相关外,还与以下因素有关: a、不同的生产标准和规范下的产品质量因其要求不同而不同。 b、铝合金产品的某些工艺处理及检验项目,如果需方没有要求,供方则不提供,如此可造成产品性能有显著的差异。如美铝产品中的可热处理强化合金系列均经过内应力消除工艺处理,通过超声波探伤检验、光谱分析、半导弯曲试验、显微腐蚀试验、电磁(涡流)测试以及开裂敏感性试验等项目,确保美铝产品在市场的各个方面均出类拔萃。 c、变形铝或铝合金牌号中的数字只代表其纯度或某些合金化学元素的最大平均百分含量。 d、即使是化学成分含量,同一牌号的产品因其所依据的生产标准不同以及生产批次不同而有所不同。

7.为什么铝合金阳极氧化零件不能用在碱性环境中?

答:铝合金阳极氧化生成氧化膜的成分是氧化铝。膜层致密,耐磨。而氧化铝是两性物质,会和碱反应使膜层溶解。

8.不同型号的铝材阳极氧化后颜色为什么不一致?

答:不同型号的铝材合金成分及含量也是不同的。铝的纯度直接影响氧化膜的透明性,合金中的元素 si、mn、cr、mg 会影响氧化膜的发色性,从而影响到氧化后膜层的颜色。

9.铝材阳极氧化后有明显晶斑?

答:出现晶斑是由于铝合金在挤压工艺不当及热处理不规范的情况下,合金元素发生偏析偏聚,从而引发晶间腐蚀、最终沉淀出白色絮状 $al (oh) _3$,干涸后形成晶斑。

唯有站在高端,方能把握市场的脉搏。高端达公司将品种齐全,质量可靠的各类金属材料推向市场,丰富的合金材料及规格为客户提供了充裕的选择范围。稳定的品质,双赢的价格,坚持诚信,与时俱进,欢迎新老顾客前来我司考察,洽谈业务,订购产品。