

PP玻纤蜂窝板生产线 帝达机械

| | |
|------|-----------------|
| 产品名称 | PP玻纤蜂窝板生产线 帝达机械 |
| 公司名称 | 张家港市帝达机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省张家港市杨锦公路462号 |
| 联系电话 | 18112699808 |

产品详情

复合材料特性：

1、复合材料的比强度和比刚度较高。材料的强度除以密度称为比强度；材料的刚度除以密度称为比刚度。这两个参量是衡量材料承载能力的重要指标。比强度和比刚度较高说明材料重量轻，而强度和刚度大。这是结构设计，特别是航空、航天结构设计对材料的重要要求。现代飞机、导弹和卫星等机体结构正逐渐扩大使用纤维增强复合材料的比例。

2、复合材料的力学性能可以设计，即可以通过选择合适的原材料和合理的铺层形式，使复合材料构件或复合材料结构满足使用要求。例如，在某种铺层形式下，材料在一方向受拉而伸长时，在垂直于受拉的方向上材料也伸长，这与常用材料的性能完全不同。又如利用复合材料的耦合效应，在平板模上铺层制作层板，加温固化后，板就自动成为所需要的曲板或壳体。

CFRT简介

CFRT有各种产品：单向布、单向带、复合布（ $0^\circ/90^\circ$ 或者其他角度的组合）、板材。

基体树脂：PA、PP、PET、PE等；

连续纤维：玻璃纤维、碳纤维、芳纶纤维、超高分子量聚乙烯纤维，玄武岩纤维等；

适合的成型工艺：层压、模压、缠绕、袋压等。

用途：

交通运输

轨道交通车辆的车厢地板、内衬板、顶板、汽车内外饰件、轮船装饰板、集装箱内衬板、顶板；

体育休闲（滑雪板、雪橇、冲浪板、跳水跳板、船桨）；

耐压管道结构层；

航空用轻质高强要求的部件等领域的相关产品或部件。

玻纤增强PP产品工艺

根据PP材料的上述特点，生产增强PP时从玻纤口后到机头段的螺杆剪切很强。要避免“玻纤不熔”的现象除了保证螺杆玻纤口后面剪切强之外，PP玻纤蜂窝板生产线，螺筒磨损大小对其也影响很大。当机台磨损过大时常常以降低玻纤口后温度，特别时玻纤口至真空口之间的温度，提高熔体粘度来提高剪切，避免“玻纤不熔”。但玻纤口后温度不可降低过大以免玻纤剪切过碎，性能降低。

PP玻纤蜂窝板生产线-帝达机械(推荐商家)由张家港市帝达机械有限公司提供。张家港市帝达机械有限公司位于江苏省张家港市杨锦公路462号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前帝达机械在压延机中享有良好的声誉。帝达机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。帝达机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。